



MASCHI


sweden & martina

Il maschio è un **utensile per filettare**, utilizzabile a mano con un giramaschi o a **macchina** con un portamaschi.

Serve a creare filetti nei fori per madreviti e dadi, in un'operazione chiamata maschiatura. È composto da una barra cilindrica in acciaio con un'elica tagliente che incide il metallo e forma la madrevite.

I trucioli generati vengono espulsi attraverso gole longitudinali, solitamente tre o quattro, o più nei maschi di grandi dimensioni.



COME SCEGLIERE IL MASCHIO PER FILETTARE CORRETTO

IL MATERIALE

| | descrizione |
|---------------|---|
| HSS-G | Acciaio rapido (High-Speed Steel) con lavorazione di precisione tramite rettifica (G). |
| HSS-E | Acciaio rapido arricchito con il 5% di cobalto, che migliora elasticità e resistenza, ideale per lavorazioni impegnative e alta precisione. |
| HSS-EE | Acciaio rapido sinterizzato con elevato contenuto di cobalto, che garantisce maggiore durezza e prestazioni superiori in lavorazioni ad alta intensità. |

LA FINITURA

| tipo di Finitura | descrizione | vantaggi e utilizzo |
|------------------|--|--|
| VAPO | Trattamento di vaporizzazione superficiale, migliora durezza e resistenza. | Ideale per ghisa e inox. |
| TiN | Rivestimento dorato in nitrato di titanio, alta durezza e riduzione usura. | Adatto a vari materiali, alta resistenza all'usura. |
| TiCN | Rivestimento multistrato di carbonitrato di titanio, elevata durezza e velocità di taglio. | Perfetto per materiali duri, ideale su macchine CNC. |

L'UTILIZZO













Il tipo di utilizzo del maschio determina la scelta dell'utensile più adatto.

- **MANO:** I maschi standard sono ideali per l'uso manuale, grazie alla loro geometria progettata per un controllo facile e una velocità di taglio ridotta.
- **MACCHINA TRADIZIONALE:** Per l'uso a macchina, si consiglia l'impiego di maschi HSSE, che offrono resistenza e flessibilità adatte alle velocità intermedie.
- **CNC:** I maschi sinterizzati (HSSEE) sono la scelta migliore per l'uso su macchine CNC, poiché garantiscono una maggiore rigidità e resistenza alle alte velocità e alle condizioni più impegnative.

IL FILETTO

| tipo di Filettatura | descrizione |
|---------------------|---|
| METRICA M | La filettatura metrica ISO è la filettatura standard a livello globale, con unità di misura in millimetri. |
| METRICA MF | Filetto metrico Unione Europea, passo fine espresso in mm, gola e dente da 60°. |
| NPT | Filetto gas conico Americano, passo fine espresso in n° filetti al pollice, gola e dente da 60°. |
| UNF | Filetto UN unificato Americano, passo fine espresso in n° filetti al pollice, gola e dente da 60°. |
| UNC | Filetto UN unificato Americano, passo grosso espresso in n° filetti al pollice, gola e dente da 60°. |
| BSP | Filetto gas cilindrico Inglese, passo fine espresso in n° filetti al pollice, gola da 55° e dente da 62,5°. |
| BSW | Filetto Whitworth Inglese, passo grosso espresso in n° filetti al pollice, gola da 55° e dente da 62,5°. |

STANDARD/NORMATIVE

| | standard | descrizione |
|---|------------------|---|
|  | ANSI B2.1 | Norme americane che regolano le filettature coniche per tubi, garantendo tenuta ermetica. |
|  | DIN 2181 | Definisce le tolleranze accettabili per maschi a mano e a macchina, per garantire precisione nelle filettature. |
|  | DIN 338 | Standard per le dimensioni e le tolleranze dei trapani elicoidali utilizzati per varie lavorazioni. |
|  | DIN 352 | Norma che regola i maschi per filettature metriche standard, utilizzata per operazioni di filettatura. |
|  | DIN 357 | Stabilisce le tolleranze per i maschi manuali per garantire precisione nelle lavorazioni manuali. |
|  | DIN 371/C | Norma che specifica i maschi per filettature a passo fine, utilizzati per materiali più duri. |
|  | DIN 374 | Norma per maschi di precisione per applicazioni meccaniche generiche. |
|  | DIN 376 | Regola i maschi utilizzati per la creazione di filettature metriche secondo lo standard ISO. |
|  | DIN 5156 | Norma che regola i maschi per materiali abrasivi come la ghisa, con specifiche di resistenza e durata. |
|  | DIN 5157 | Normativa per filettature utilizzate nei raccordi idraulici e pneumatici, per garantire una tenuta sicura. |
|  | ISO 529 | Standard internazionale per la produzione di maschi metrici, usato globalmente. |
|  | ISO 529/B | Variante dello standard ISO 529, che definisce tolleranze più strette per operazioni di maggiore precisione. |

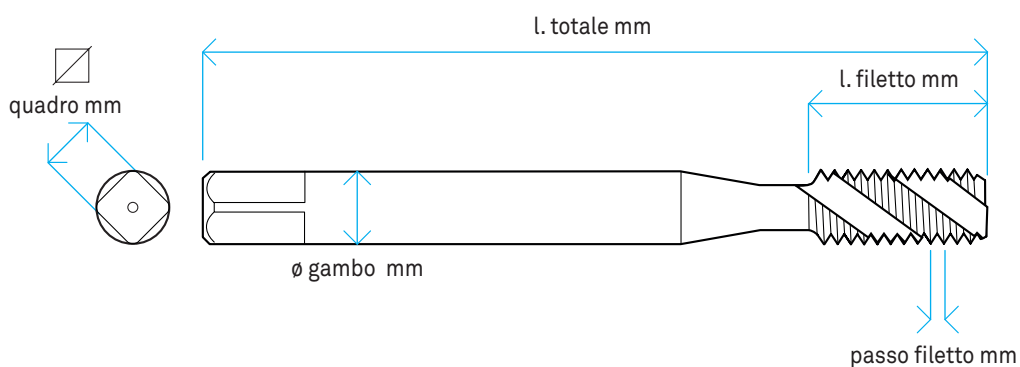
COMPONENTI



| caratteristica | descrizione |
|--------------------|---|
| A IMBOCCO | Parte iniziale del maschio che avvia la filettatura, facilitando l'ingresso nel foro |
| B TAGLIENTI | Solchi longitudinali che attraversano il corpo, facilitando l'evacuazione dei trucioli e migliorando l'efficienza del taglio |
| C GAMBO | Parte cilindrica del maschio che può essere rinforzata per una maggiore robustezza o passante per una migliore adattabilità alle lavorazioni. |
| D QUADRO | Parte finale del codolo, con una forma quadrata. |

GUIDA ALLA LETTURA

CODICE PER L'ORDINE



MASCHI A MACCHINA PER USI GENERICI

LINEA IN HSS-G

HSS-G

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE


- In HSS-G AISI M2 con scanalature a 15° a destra
- Filettatura metrica ISO passo grosso
- Gambo rinforzato
- 2-3 filetti
- Imbocco tipo C
- Truciolo retroesplulsione

VANTAGGI

- Alta resistenza e durata grazie alla rinforzata
- Taglio preciso e ridotto sforzo assiale

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI CIECHI E PASSANTI IN ACCIAIO, GHISA MALLEABILE, METALLI NON FERROSI IDEALI PER MATERIALI A TRUCIOLO LUNGO CON RESISTENZA UGUALE O INFERIORE A 700 N/mm²

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A3000030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A3000040 | M4 | 0,7 | 63 | 13 | 4,5 | 3,4 |
| A3000050 | M5 | 0,8 | 70 | 16 | 6 | 4,9 |
| A3000060 | M6 | 1 | 80 | 19 | 6 | 4,9 |
| A3000080 | M8 | 1,25 | 90 | 22 | 8 | 6,2 |
| A3000100 | M10 | 1,5 | 100 | 24 | 10 | 8 |

NORMATIVE



LINEA IN HSS-E

HSS-E

FILETTO MF, PASSO FINE



CARATTERISTICHE

- In HSS-E5 (Acciaio super rapido con 5% di cobalto)
- Per fori ciechi e passanti
- Lucido
- Scanalature dritte
- Imbocco tipo C

VANTAGGI



- Resistenza all'usura e alta durata
- Ideale per filettature precise e evacuazione efficace dei trucioli

UTILIZZO

**FILETTATURA DI FORI CIECHI E PASSANTI
APPLICAZIONI SU ACCIAIO, INOX E METALLI
PER ACCIAI NON LEGATI E LEGATI CON RESISTENZA < 1200 N/mm²**

NORMATIVE



|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A3904050 | MF 4 | 0,5 | 63 | 13 | 6 | 4,9 |
| A3905050 | MF 5 | 0,5 | 70 | 15 | 6 | 4,9 |
| A3906075 | MF 6 | 0,75 | 80 | 19 | 6 | 4,9 |
| A3907075 | MF 7 | 0,75 | 80 | 19 | 6 | 4,9 |
| A3908100 | MF 8 | 1 | 90 | 18 | 8 | 4,9 |
| A3910075 | MF 10 | 0,75 | 90 | 22 | 7 | 5,5 |
| A3910100 | MF 10 | 1 | 90 | 22 | 7 | 5,5 |
| A3910125 | MF 10 | 1,25 | 100 | 24 | 7 | 5,5 |
| A3912100 | MF 12 | 1 | 100 | 22 | 9 | 7 |
| A3912125 | MF 12 | 1,25 | 100 | 22 | 9 | 7 |
| A3912150 | MF 12 | 1,5 | 110 | 29 | 9 | 7 |
| A3914100 | MF 14 | 1 | 100 | 22 | 11 | 9 |
| A3914150 | MF 14 | 1,5 | 100 | 22 | 11 | 9 |
| A3916100 | MF 16 | 1 | 100 | 22 | 12 | 9 |
| A3916150 | MF 16 | 1,5 | 100 | 22 | 12 | 9 |
| A3918100 | MF 18 | 1 | 110 | 25 | 14 | 11 |
| A3918150 | MF 18 | 1,5 | 110 | 25 | 14 | 11 |
| A3920100 | MF 20 | 1 | 125 | 25 | 16 | 12 |
| A3920150 | MF 20 | 1,5 | 125 | 25 | 16 | 12 |
| A3922100 | MF 22 | 1 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A3922150 | MF 22 | 1,5 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A3924100 | MF 24 | 1 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A3924150 | MF 24 | 1,5 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A3924200 | MF 24 | 2 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A3926150 | MF 26 | 1,5 | 140 | 25 | 18 | 18 |
| A3927150 | MF 27 | 1,5 | 140 | 28 | 20 | 16 |
| A3927200 | MF 27 | 2 | 140 | 28 | 20 | 16 |
| A3930150 | MF 30 | 1,5 | 150 | 28 | 22 | 18 |
| A3930200 | MF 30 | 1,5 | 125 | 22 | 20 | 15 |
| A3930300 | MF 30 | 1,5 | 125 | 22 | 20 | 15 |
| A3932150 | MF 32 | 1,5 | 150 | 28 | 28 | 18 |
| A3936200 | MF 36 | 1,5 | 170 | 32 | 28 | 22 |
| A3940150 | MF 40 | 1,5 | 170 | 32 | 32 | 24 |

HSS-E

FILETTO BSP, PASSO GAS CILINDRICO



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Scanalature dritte
- 4-5 filetti
- Imbocco tipo B

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura e al calore
- Filettatura precisa per tubazioni, evacuazione efficace dei trucioli

UTILIZZO FILETTATURA DI FORI CIECHI E PASSANTI SU ACCIAIO INOX, ACCIAIO, METALLI APPLICABILE SU MATERIALI RESISTENTI FINO A 850 N/mm²

| | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|------|
| A4401/00 | 1" | 11 | 33,249 | 100 | 25 | 22 | 20 |
| A4401/02 | 1/2 | 14 | 20,955 | 80 | 22 | 16 | 12 |
| A4401/04 | 1/4 | 19 | 13,158 | 70 | 20 | 11 | 9 |
| A4401/08 | 1/8 | 28 | 9,728 | 63 | 18 | 7 | 5,5 |
| A44011/2 | 1" 1/2 | 11 | 47,803 | 140 | 32 | 36 | 29 |
| A44011/4 | 1" 1/4 | 11 | 41,91 | 132 | 32 | 32 | 25 |
| A44011/8 | 1" 1/8 | 11 | 37,897 | 125 | 32 | 28 | 22 |
| A4402/00 | 2" | 11 | | 220 | 40 | 45 | |
| A4403/04 | 3/4 | 14 | 26,441 | 90 | 22 | 22 | 18 |
| A4403/08 | 3/8 | 19 | 16,662 | 70 | 20 | 12 | 9 |
| A4405/08 | 5/8 | 14 | 22,911 | 90 | 22 | 18 | 14,5 |
| A4407/08 | 7/8 | 14 | 30,2 | 90 | 22 | 22 | 18 |

NORMATIVE



HSS-E

FILETTO BSW, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Scanalature dritte
- 4-5 filetti
- Imbocco tipo B
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Resistente al calore e all'usura, ideale per filettature robuste
- Filettatura precisa e evacuazione trucioli efficace

UTILIZZO FILETTATURA DI FORI PASSANTI E CIECHI APPLICAZIONE SU ACCIAIO INOX, ACCIAIO, METALLI ACCIAI CON RESISTENZA FINO A 850 N/mm²

| | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|-----|
| A4301/00 | W 1 " | 8 | 25,4 | 160 | 36 | 20 | 16 |
| A4301/02 | W 1/2 | 12 | 12,7 | 110 | 25 | 9 | 7 |
| A4301/04 | W 1/4 | 20 | 6,35 | 80 | 16 | 4,5 | 3,4 |
| A4301/08 | W 1/8 | 40 | 3,175 | 56 | 11 | 2,2 | 2 |
| A4303/04 | W 3/4 | 10 | 19,051 | 125 | 32 | 14 | 12 |
| A4303/08 | W 3/8 | 16 | 9,525 | 90 | 18 | 7 | 5,8 |
| A4303/16 | W 3/16 | 24 | 4,762 | 70 | 12 | 3,2 | 2,4 |
| A4305/08 | W 5/8 | 11 | 15,876 | 110 | 28 | 12 | 9 |
| A4305/16 | W 5/16 | 18 | 7,938 | 90 | 18 | 6 | 4,9 |
| A4305/32 | W 5/32 | 32 | 3,969 | 63 | 12 | 2,8 | 2,1 |
| A4307/08 | W 7/8 | 9 | 22,226 | 140 | 34 | 18 | 16 |
| A4307/16 | W 7/16 | 14 | 11,113 | 100 | 20 | 8 | 6,2 |
| A4309/16 | W 9/16 | 12 | 14,288 | 110 | 25 | 9 | 9 |

NORMATIVE



HSS-E

FILETTO UNF, PASSO FINE



NORMATIVE



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Scanalature dritte
- 4-5 filetti
- Imbocco tipo C
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura e al calore
- Filettatura precisa, evacuazione trucioli efficace

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI PASSANTI E CIECHI
APPLICAZIONI SU ACCIAIO INOX, ACCIAIO, METALLI
ACCIAI SEMI-DURI FINO A 700 N/mm²

| | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|-----|
| A4600004 | 4 | 48 | 2,845 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A4600005 | 5 | 40 | 3,175 | 56 | 11 | 3,5 | 3 |
| A4600006 | 6 | 40 | 3,505 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| A4600008 | 8 | 32 | 4,166 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| A4600010 | 10 | 32 | 4,826 | 70 | 14 | 4,5 | 4 |
| A4600012 | 12 | 32 | 5,486 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| A4601/00 | 1" | 12 | 25,4 | 160 | 36 | 20 | 16 |
| A4601/02 | 1/2 | 20 | 12,7 | 110 | 25 | 9 | 7 |
| A4601/04 | 1/4 | 28 | 6,35 | 80 | 16 | 4,5 | 3,4 |
| A4603/04 | 3/4 | 16 | 19,051 | 125 | 32 | 14 | 11 |
| A4603/08 | 3/8 | 24 | 9,525 | 90 | 18 | 7 | 5,5 |
| A4605/16 | 5/16 | 24 | 7,931 | 90 | 18 | 6 | 4,9 |
| A4607/16 | 7/16 | 20 | 11,113 | 100 | 22 | 8 | 6,2 |

FILETTO UNC, PASSO GROSSO



NORMATIVE



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Scanalature dritte
- 4-5 filetti
- Imbocco tipo B
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura e al calore
- Ideale per filettature robuste

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI PASSANTI E CIECHI
APPLICAZIONI SU ACCIAIO INOX, ACCIAIO, METALLI
ACCIAI SEMI-DURI FINO A 700 N/mm²

| | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|------|
| A4500004 | 4 | 40 | 2,845 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A4500005 | 5 | 40 | 3,175 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A4500006 | 6 | 32 | 3,505 | 63 | 12 | 4 | 3 |
| A4500008 | 8 | 32 | 4,166 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| A4500010 | 10 | 24 | 4,826 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| A4500012 | 12 | 24 | 5,486 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| A4501/00 | 1" | 20 | 6,35 | 80 | 20 | 20 | 16 |
| A4501/02 | 1/2 | 18 | 7,938 | 90 | 22 | 9 | 7 |
| A4501/04 | 1/4 | 16 | 9,525 | 90 | 22 | 4,5 | 3,4 |
| A4503/04 | 3/4 | 14 | 11,113 | 100 | 25 | 14 | 11 |
| A4503/08 | 3/8 | 12 | 12,7 | 110 | 25 | 7 | 5,5 |
| A4505/08 | 5/8 | 11 | 14,228 | 110 | 28 | 12 | 9 |
| A4505/16 | 5/16 | 11 | 15,876 | 110 | 28 | 6 | 4,9 |
| A4507/08 | 7/8 | 10 | 19,051 | 125 | 32 | 18 | 14,5 |
| A4507/16 | 7/16 | 9 | 22,226 | 140 | 32 | 8 | 6,2 |
| A4509/16 | 9/16 | 8 | 25,4 | 160 | 36 | 11 | 9 |

HSS-E

LINEA IN HSS-EE

HSS-EE

FILETTO BSP, GAMBO PASSANTE



CARATTERISTICHE

- Al cobalto
- Lucido
- Scanalature a 15° a destra
- Imbocco tipo C
- Imbocco truciolo retroespulsione

VANTAGGI



- Resistenza al calore
- Evacuazione efficiente dei trucioli
- Elevata precisione nel taglio e lunga durata

UTILIZZO

**FILETTATURA DI FORI CIECHI E PASSANTI
APPLICAZIONE SU ACCIAI INOX, ACCIAI, METALLI NON FERROSI, ALLUMINIO
SU MATERIALI CON RESISTENZA FINO A 850 N/mm²**

NORMATIVE



|  | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|---|
| A9301/00 | 1" | 11 | 33 | 160 | 36 | 25 | 20 |
| A9301/02 | 1/2 | 14 | 20 | 125 | 25 | 16 | 12 |
| A9301/04 | 1/4 | 19 | 13 | 100 | 22 | 11 | 9 |
| A9301/08 | 1/8 | 28 | 9 | 90 | 18 | 7 | 5,5 |
| A93011/2 | 1" 1/2 | 11 | 47 | 190 | 40 | 36 | 29 |
| A93011/4 | 1" 1/4 | 11 | 41 | 170 | 40 | 32 | 24 |
| A9302/00 | 2" | 11 | | 220 | 40 | 45 | |
| A9303/04 | 3/4 | 14 | 26 | 140 | 28 | 20 | 16 |
| A9303/08 | 3/8 | 19 | 16 | 100 | 25 | 12 | 9 |
| A9305/08 | 5/8 | 14 | | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A9307/08 | 7/8 | 14 | 30 | 150 | 28 | 22 | 18 |

MASCHI A MACCHINA PER FORI PASSANTI

LINEA IN HSS-E

FILETTO M, PASSO GROSSO



HSS-E

CARATTERISTICHE

- Scanalature dritte
- Finitura lucida o con rivestimento al cobalto
- Filettatura metrica ISO passo grosso
- 4-5 filetti
- Imbocco tipo B
- Truciolo in avanti
- Gambo passante

VANTAGGI

- Alta resistenza
- Ottime prestazioni su materiali a truciolo lungo
- Lunga durata degli utensili

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI PASSANTI IN ACCIAIO, GHISA, E METALLI NON FERROSI PER MATERIALI CON RESISTENZA INFERIORE O UGUALE A 850 N/mm²

| Lucido | TiN | filetto mm | passo mm | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-----------------|-----------------|------------|----------|--------------|---------------|------------|------|
| A2400050 | | M5 | 0,8 | 70 | 16 | 3,5 | 2,7 |
| A2400060 | | M6 | 1 | 80 | 19 | 4,5 | 3,4 |
| A2400080 | | M8 | 1,25 | 90 | 22 | 6 | 4,9 |
| A2400100 | | M10 | 1,5 | 100 | 24 | 7 | 5,5 |
| A2400120 | T2400120 | M12 | 1,75 | 110 | 29 | 9 | 7 |
| A2400140 | T2400140 | M14 | 2 | 110 | 30 | 11 | 9 |
| A2400160 | T2400160 | M16 | 2 | 110 | 30 | 12 | 9 |
| A2400180 | | M18 | 2,5 | 125 | 34 | 14 | 11 |
| A2400200 | | M20 | 2,5 | 140 | 34 | 16 | 12 |
| A2400220 | | M22 | 2,5 | 160 | 34 | 18 | 14,5 |
| A2400240 | | M24 | 3 | 160 | 38 | 18 | 14,5 |
| A2400270 | | M27 | 3 | 160 | 38 | 20 | 16 |
| A2400300 | | M30 | 3,5 | 180 | 40 | 22 | 18 |
| A2400330 | | M33 | 3,5 | 180 | 50 | 25 | 20 |
| A2400360 | | M36 | 4 | 200 | 56 | 25 | 22 |
| A2400420 | | M42 | 4,5 | 200 | 60 | 32 | 24 |

NORMATIVE



FILETTO M, PASSO GROSSO



HSS-E

CARATTERISTICHE

- In HSS-E AISI M2 con scanalature dritte
- Filettatura metrica ISO passo grosso
- Gambo rinforzato
- 4-5 filetti
- Retrofiletto degradante
- Imbocco tipo B

VANTAGGI

- Alta resistenza e durata
- Ideale per materiali a truciolo lungo
- Taglio preciso e ridotto sforzo assiale

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI PASSANTI
APPLICAZIONI SU ACCIAIO, METALLI, GHISA CON RESISTENZA INFERIORE OD UGUALE A 850 N/mm²

| Lucido | Tin | filetto mm | passo mm | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-----------------|-----------------|------------|----------|--------------|---------------|------------|-----|
| A2600020 | | M2 | 0,4 | 45 | 8 | 2,5 | 2,1 |
| A2600025 | | M2,5 | 0,45 | 50 | 9 | 2,8 | 2,1 |
| A2600030 | T2600030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A2600040 | T2600040 | M4 | 0,7 | 63 | 13 | 4,5 | 3,4 |
| A2600050 | T2600050 | M5 | 0,8 | 70 | 16 | 6 | 4,9 |
| A2600060 | T2600060 | M6 | 1 | 80 | 19 | 6 | 4,9 |
| A2600080 | T2600080 | M8 | 1,25 | 90 | 22 | 8 | 6,2 |
| A2600100 | T2600100 | M10 | 1,5 | 100 | 24 | 10 | 8 |

NORMATIVE



LINEA IN HSS-EE SINTERIZZATO

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO





CARATTERISTICHE

- Scanalature dritte
- Filettatura metrica ISO a passo grosso
- Imbocco tipo B
- Truciolo in avanti

VANTAGGI

- L'HSS-EE con l'aggiunta di cobalto migliora la resistenza al calore e all'usura rispetto all'HSS tradizionale
- Le scanalature dritte e l'imbocco corretto garantiscono precisione e ottima evacuazione del truciolo nei fori passanti
- Il design robusto offre una lunga durata dell'utensile

UTILIZZO IDEALE PER FILETTATURE DI FORI PASSANTI
APPLICAZIONE SU ACCIAIO INOX, GHISA, METALLI NON FERROSI, E ACCIAIO CON RESISTENZA FINO A 850 N/mm²

|  | filetto mm | passo mm | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|------------|----------|--------------|---------------|------------|---|
| A2700014 | M1,4 | 0,3 | 40 | 7 | 2,5 | 2,1 |
| A2700016 | M1,6 | 0,35 | 40 | 8 | 2,5 | 2,1 |
| A2700020 | M2 | 0,4 | 45 | 8 | 2,8 | 2,1 |
| A2700025 | M2,5 | 0,45 | 50 | 9 | 2,8 | 2,1 |
| A2700030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A2700040 | M4 | 0,70 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| A2700050 | M5 | 0,80 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| A2700060 | M6 | 1,00 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| A2700080 | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| A2700100 | M10 | 1,50 | 100 | 20 | 10 | 8 |

NORMATIVE



FILETTO M, PASSO GROSSO



HSS-EE

CARATTERISTICHE

- In HSS-EE rivestiti al TiN
- Filettatura metrica ISO a passo grosso
- Temperatura massima di lavoro fino a 550°
- Imbocco tipo B
- 4-5 filetti
- Truciolo in avanti
- Gambo rinforzato

VANTAGGI

- Alte prestazioni nella filettatura
- Elevata resistenza al calore e all'usura, lunga durata dell'utensile

UTILIZZO IDEALE PER FILETTATURE DI FORI PASSANTI
APPLICAZIONE SU ACCIAI ALTO LEGATI, ACCIAI RESISTENTI AGLI ACIDI, LEGHE DI ALLUMINIO CON RESISTENZA FINO A 1200 N/mm²

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|---|
| A9000030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A9000040 | M4 | 0,7 | 63 | 13 | 4,5 | 3,4 |
| A9000050 | M5 | 0,8 | 70 | 16 | 6 | 4,9 |
| A9000060 | M6 | 1 | 80 | 19 | 6 | 4,9 |
| A9000080 | M8 | 1,25 | 90 | 22 | 8 | 6,2 |
| A9000100 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |
| A9000120 | M12 | 1,75 | 110 | 24 | 9 | 7 |
| A9000140 | M14 | 2 | 110 | 29 | 11 | 9 |
| A9000160 | M16 | 2 | 110 | 30 | 12 | 9 |
| A9000180 | M18 | 2,5 | 125 | 34 | 14 | 11 |
| A9000200 | M20 | 2,5 | 140 | 34 | 16 | 12 |
| A9000240 | M24 | 3 | 160 | 38 | 18 | 14,5 |

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Retrofiletto degradante, imbocco tipo B corretto (5 spire)
- Truciolo in avanti
- Gambo passante

VANTAGGI

- Maggiore durata e resistenza
- Rimozione efficiente dei trucioli, riduzione del rischio di rottura

|  | filetto mm | passo mm | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|------------|----------|--------------|---------------|------------|---|
| A2500080 | M8 | 1.25 | 90 | 18 | 6.00 | 4.90 |
| A2500100 | M10 | 1.50 | 100 | 20 | 7.00 | 5.50 |
| A2500120 | M12 | 1.75 | 110 | 22 | 9.00 | 7.00 |
| A2500140 | M14 | 2.00 | 110 | 25 | 11.00 | 9.00 |
| A2500160 | M16 | 2.00 | 110 | 28 | 12.00 | 9.00 |

NORMATIVE



FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Trattamento vapo
- Gambo rinforzato DIN 371 fino a M10, gambo passante DIN 376 da M12
- Scanalature dritte con retrofiletto degradante
- Truciolo in avanti

VANTAGGI

- Alta resistenza al calore e all'usura
- Evita incollaggi a freddo
- Lunga durata
- Elevata rigidità e precisione
- Evacuazione efficiente dei trucioli per filettatura su fori passanti
- Permette la rimozione frontale dei trucioli

UTILIZZO

IDEALE PER FILETTATURE DI FORI PASSANTI
APPLICAZIONI SU ACCIAI INOX E GHISA

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|---|
| A4800020 | M2 | 0,4 | 45 | 10 | 2,8 | 2,1 |
| A4800025 | M2,5 | 0,45 | 50 | 5 | 2,8 | 2,1 |
| A4800030 | M3 | 0,5 | 56 | 6 | 3,5 | 2,7 |
| A4800040 | M4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 |
| A4800050 | M5 | 0,8 | 70 | 8 | 6 | 4,9 |
| A4800060 | M6 | 1 | 80 | 9 | 6 | 4,9 |
| A4800080 | M8 | 1,25 | 90 | 11 | 8 | 6,2 |
| A4800100 | M10 | 1,5 | 100 | 12 | 9 | 7 |
| A4800120 | M12 | 1,75 | 110 | 14 | 10 | 8 |
| A4800140 | M14 | 2 | 110 | 18 | 11 | 9 |
| A4800160 | M16 | 2 | 110 | 18 | 12 | 9 |
| A4800180 | M18 | 2,5 | 125 | 22 | 14 | 11 |
| A4800200 | M20 | 2,5 | 140 | 22 | 16 | 12 |

NORMATIVE



HSS-EE

FILETTO MF, PASSO FINE



CARATTERISTICHE

- Trattamento vapo
- Passo fine
- Gambo Passante
- Scanalature dritte con retrofiletto degradante
- Imbocco tipo B
- Truciolo in avanti

VANTAGGI

- Alta resistenza al calore e all'usura
- Evita incollaggi a freddo
- Maggiore precisione e facilità nella filettatura, riduce il rischio di inceppamento

UTILIZZO IDEALE PER FILETTATURE DI FORI PASSANTI
APPLICAZIONI SU ACCIAI INOX E ACCIAI RESISTENTI AL CALORE

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|-----|
| A4808100 | MF 8 | 1 | 90 | 18 | 6 | 4,9 |
| A4810100 | MF 10 | 1 | 90 | 18 | 7 | 5,5 |
| A4812150 | MF 12 | 1,5 | 100 | 22 | 9 | 7 |
| A4814150 | MF 14 | 1,5 | 100 | 22 | 11 | 9 |
| A4816150 | MF 16 | 1,5 | 100 | 22 | 12 | 9 |

NORMATIVE



FILETTO M, PASSO GROSSO



HSS-EE

CARATTERISTICHE

- Passo grosso, gambo rinforzato
- Con retrofiletto degradante
- Scanalature diritte
- Imbocco tipo B
- Ricoperto al TiCN
- Gambo rinforzato

VANTAGGI

- Alta resistenza alla corrosione e alle alte temperature
- Maggiore stabilità durante la filettatura
- Aiuta a prevenire l'accumulo di materiali e facilita l'evacuazione del truciolo
- Migliora la precisione e la durata dell'utensile

UTILIZZO IDEALE PER FILETTATURE DI FORI PASSANTI
ADATTI PER ACCIAI INOX, ACCIAI DURI, LEGHE REFRATTARIE SU MACCHINE CNC
RESISTENZA FINO A 1000 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-----------|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|-----|
| CN4800030 | M3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 |
| CN4800040 | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| CN4800050 | M5 | 0,8 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| CN4800060 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| CN4800080 | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| CN4800100 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |
| CN4800120 | M12 | 1,75 | 110 | 22 | 9 | 7 |
| CN4800140 | M14 | 2 | 110 | 25 | 11 | 9 |
| CN4800160 | M16 | 2 | 110 | 28 | 12 | 9 |

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Gambo rinforzato
- Scanalature dritte
- Imbocco tipo B
- Truciolo in avanti

VANTAGGI

- Resistente al calore e all'usura, lunga durata dell'utensile
- Distribuzione uniforme degli sforzi, taglio preciso e pulito, evita il bloccaggio del truciolo
- Permette una facile evacuazione dei trucioli in avanti, garantendo una filettatura semplice e precisa

UTILIZZO

IDEALE PER FILETTATURE DI FORI PASSANTI
APPLICAZIONI SU LEGHE DI ALLUMINIO

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|-----|
| A3500030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A3500040 | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| A3500050 | M5 | 0,8 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| A3500060 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| A3500080 | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| A3500100 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |
| A3500120 | M12 | | | | | |
| A3500140 | M14 | | | | | |

NORMATIVE



RIVESTITO CON TIN, FILETTO M,
PASSO GROSSO



HSS-EE

CARATTERISTICHE

- Gun entry
- Gambo rinforzato
- Scanalature dritte

VANTAGGI

- Prolunga la vita dell'utensile, aumenta la velocità di taglio, riduce il carico assiale
- Consente l'evacuazione dei trucioli verso l'uscita per una filettatura precisa
- Protezione termica, riduce l'attrito, migliora l'evacuazione dei trucioli

UTILIZZO

IDEALE PER FILETTATURA SU FORI PASSANTI
ADATTO PER L'USO GENERALE SU METALLI E ACCIAI NON LEGATI, FINO
A 1200 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|-----|
| T4800020 | M2 | 0,4 | | | | |
| T4800025 | M2,5 | 0,45 | | | | |
| T4800030 | M3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 |
| T4800040 | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| T4800050 | M5 | 0,8 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| T4800060 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| T4800080 | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| T4800100 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |
| T4800120 | M12 | 1,75 | 110 | 22 | 9 | 7 |
| T4800140 | M14 | 2 | 110 | 25 | 11 | 9 |
| T4800160 | M16 | 2 | 110 | 28 | 12 | 9 |

NORMATIVE



HSS-EE

FILETTO BSP, PASSO GAS CILINDRICO



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Passo gas cilindrico
- Gambo passante
- Scanalature dritte

VANTAGGI



- Alta precisione e resistenza grazie al materiale HSS-E
- Evacuazione ottimale del truciolo

UTILIZZO

IDEALE PER FILETTATURE DI FORI PASSANTI
ADATTO PER LAVORAZIONI IN ACCIAIO INOX E MATERIALI RESISTENTI
PER OPERAZIONI DI FILETTATURA SU TUBAZIONI E RACCORDI BSP
PER ACCIAI FINO A 700 N/mm²

NORMATIVE



|  | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|---|
| A9601/00 | 1" | 11 | 33,249 | 160 | 36 | 25 | 20 |
| A9601/02 | 1/2 | 14 | 20,955 | 125 | 25 | 16 | 12 |
| A9601/04 | 1/4 | 19 | 13,158 | 100 | 22 | 11 | 9 |
| A9601/08 | 1/8 | 28 | 9,728 | 90 | 18 | 7 | 5,5 |
| A96011/2 | 1" 1/2 | 11 | 47,803 | 190 | 40 | 36 | 29 |
| A96011/8 | 1" 1/8 | 11 | 37,897 | 170 | 36 | 28 | 22 |
| A9603/04 | 3/4 | 14 | 26,441 | 140 | 28 | 20 | 16 |
| A9603/08 | 3/8 | 19 | 16,662 | 100 | 25 | 12 | 9 |
| A9605/08 | 5/8 | 14 | 22,911 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A9607/08 | 7/8 | 14 | 30,22 | 150 | 28 | 22 | 18 |

MASCHI A MACCHINA PER FORI CIECHI

LINEA IN HSS-EE SINTERIZZATO

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Passo grosso
- Gambo rinforzato
- Scanalature 45° a destra (Elicoidale 45°)
- Imbocco tipo C
- Retrofiletto degradante

VANTAGGI

- Alta resistenza al calore
- Eccellente rigidità, precisione e sicurezza nel processo di filettatura
- Migliore evacuazione del truciolo
- Resistenza allo scheggiamento e maggiore durata dell'utensile

UTILIZZO

**PER FILETTATURE DI FORI CIECHI
APPLICAZIONE SU LEGHE DI ALLUMINIO, ACCIAIO, MATERIALI PLASTICI,
MATERIALI COMPOSITI**

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-----------------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|-----|
| A3300030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A3300040 | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| A3300050 | M5 | 0,8 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| A3300060 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| A3300080 | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| A3300100 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |

NORMATIVE



FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Passo grosso
- Gambo rinforzato
- DIN 371 fino a M 10 Gambo passante DIN 376 da M 12
- Scanalature 38° a destra
- Retrofiletto degradante
- Imbocco Tipo C corto - 2,5 spire

VANTAGGI

- Maggiore resistenza grazie al gambo rinforzato
- Retrofiletto degradante per una migliore espulsione dei trucioli
- Truciolo a retroespulsione accentuata per una lavorazione più fluida

UTILIZZO

**PER FILETTATURE DI FORI CIECHI
APPLICAZIONE SU ALLUMINIO**

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-----------------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|------|
| A4700030 | M3 | | 56 | 5 | 3.50 | 2.70 |
| A4700040 | M4 | | 63 | 7 | 4.50 | 3.40 |
| A4700050 | M5 | | 70 | 9 | 6.00 | 4.90 |
| A4700060 | M6 | | 80 | 10 | 6.00 | 4.90 |
| A4700080 | M8 | | 90 | 12 | 8.00 | 6.20 |
| A4700100 | M10 | | 100 | 14 | 10.00 | 8.00 |
| A4700120 | M12 | | 110 | 16 | 9.00 | 7.00 |
| A4700140 | M14 | | 110 | 18 | 11.00 | 9.00 |
| A4700160 | M16 | | 110 | 18 | 12.00 | 9.00 |

NORMATIVE



HSS-EE

FILETTO M, PASSO FINE



CARATTERISTICHE

- Lucido
- Gambo passante
- Scanalature elicoidali a 38° a destra
- Imbocco tipo C
- Truciolo a retroespulsione accentuata
- Retrofiletto degradante

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura e lunga durata
- Filettatura precisa e evacuazione efficiente dei trucioli grazie alla spirale a 38°
- Ottima evacuazione dei trucioli, ideale per fori profondi

UTILIZZO

ADATTO PER FORI CIECHI E MATERIALI CON TRUCIOLI LUNGI
 APPLICAZIONE SU ACCIAIO INOX, ACCIAIO, METALLI, LEGHE DI ALLUMINIO
 RESISTENZA FINO A 850 N/mm²

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A4708100 | MF 8 | 1 | 90 | 12 | 6 | 4,9 |
| A4710100 | MF 10 | 1 | 90 | 14 | 7 | 5,5 |
| A4712150 | MF 12 | 1,5 | 100 | 16 | 9 | 7 |
| A4714150 | MF 14 | 1,5 | 100 | 18 | 11 | 9 |
| A4716150 | MF 16 | 1,5 | 100 | 18 | 12 | 9 |

NORMATIVE



PASSO GROSSO



HSS-EE

CARATTERISTICHE



- Gambo rinforzato
- Scanalature 38 gradi a destra
- Retrofiletto degradante
- Imbocco tipo C
- Ricoperto al TiCN

VANTAGGI

- Maggiore resistenza al calore, maggiore durata degli utensili
- Riduzione dell'attrito, evacuazione ottimale del truciolo

UTILIZZO

IDEALE PER FILETTATURE DI FORI CIECHI
 APPLICAZIONE SU ACCIAIO INOX, ACCIAI DURI
 UTILIZZABILI SU MACCHINE CNC E MANUALI
 RESISTENZA FINO A 1000 N/mm²

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| CN4900030 | M3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 |
| CN4900040 | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| CN4900050 | M5 | 0,8 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| CN4900060 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| CN4900080 | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| CN4900100 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |
| CN4900120 | M12 | 1,75 | 110 | 22 | 9 | 7 |
| CN4900140 | M14 | 2 | 110 | 25 | 11 | 9 |
| CN4900160 | M16 | 2 | 110 | 28 | 12 | 9 |

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO,
RIVESTIMENTO IN NITRURO DI
TITANIO TiN



CARATTERISTICHE

- Gambo rinforzato DIN 371 fino a M10, Gambo passante DIN 376 da M12
- Scanalature a 38° a destra
- Imbocco tipo C
- Truciolo a retrospulsione accentuata
- Retrofiletto degradante

VANTAGGI

- Resistenza all'usura e al calore, evita incollaggi a freddo, lunga durata
- Evacuazione efficace dei trucioli, maggiore precisione nella filettatura grazie al retrofiletto degradante
- Migliora l'evacuazione dei trucioli, riducendo il rischio di rottura

UTILIZZO

**APPLICAZIONI SU ACCIAI INOX, ACCIAI RESISTENTI
PERFETTO PER FORI CIECHI CON RESISTENZA FINO A 1200 N/mm²**

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A9100030 | M3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 |
| A9100040 | M4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 |
| A9100050 | M5 | 0,8 | 70 | 9 | 6 | 4,9 |
| A9100060 | M6 | 1 | 80 | 10 | 6 | 4,9 |
| A9100080 | M8 | 1,25 | 90 | 12 | 8 | 6,2 |
| A9100100 | M10 | 1,5 | 100 | 14 | 10 | 8 |
| A9100120 | M12 | 1,75 | 110 | 16 | 9 | 7 |
| A9100140 | M14 | 2 | 110 | 18 | 11 | 9 |
| A9100160 | M16 | 2 | 110 | 18 | 12 | 9 |
| A9100200 | M20 | 2,5 | 140 | 25 | 16 | 12 |
| A9100240 | M24 | 2,5 | 160 | 30 | 18 | 14,5 |

NORMATIVE



FILETTO M, PASSO GROSSO,
TRATTAMENTO VAPO



CARATTERISTICHE

- Vaporizzato
- Scanalature dritte
- Imbocco tipo C
- Truciolo a retrospulsione accentuata
- Retrofiletto degradante
- Gambo rinforzato

VANTAGGI

- Evita l'incollaggio a freddo, riduce il coefficiente di attrito, maggiore resistenza al calore e all'usura
- Evacuazione efficace dei trucioli

UTILIZZO

**PER FILETTATURE DI FORI CIECHI
APPLICAZIONE SU ACCIAIO, ACCIAIO INOX
IDEALE PER ACCIAI CON TRUCIOLI LUNGI**

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A4900030 | M3 | 0,5 | 50 | 6 | 3,5 | 2,7 |
| A4900035 | M3,5 | 0,6 | 56 | 6,5 | 4 | 3 |
| A4900040 | M4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 |
| A4900050 | M5 | 0,8 | 70 | 8 | 6 | 4,9 |
| A4900060 | M6 | 1 | 80 | 9 | 6 | 4,9 |
| A4900080 | M8 | 1,25 | 90 | 11 | 8 | 6,2 |
| A4900100 | M10 | 1,5 | 100 | 12 | 10 | 8 |
| A4900120 | M12 | 1,75 | 110 | 14 | 9 | 9 |
| A4900140 | M14 | 2 | 110 | 18 | 11 | 9 |
| A4900160 | M16 | 2 | 110 | 18 | 12 | 9 |
| A4900180 | M18 | 2,5 | 125 | 22 | 14 | 11 |
| A4900200 | M20 | 2,5 | 140 | 22 | 16 | 12 |

NORMATIVE



HSS-EE

FILETTO M, PASSO FINE,
TRATTAMENTO VAPO



HSS-EE

CARATTERISTICHE

- Vaporizzato
- Forma C
- Scanalature dritte
- Truciolo a retrospulsione accentuata

VANTAGGI

- Evita l'incollaggio a freddo, riduce il coefficiente di attrito, maggiore resistenza al calore e all'usura
- Evacuazione efficace dei trucioli

UTILIZZO PER FILETTATURE DI FORI CIECHI
APPLICAZIONE SU ACCIAIO, ACCIAIO INOX
IDEALE PER ACCIAI CON TRUCIOLI LUNGI

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|-----|
| A4908100 | M 8 | 1 | 90 | 12 | 6 | 4,9 |
| A4910100 | M 10 | 1 | 90 | 14 | 7 | 5,5 |
| A4912150 | M 12 | 1,5 | 100 | 16 | 9 | 7 |
| A4914150 | M 14 | 1,5 | 100 | 18 | 11 | 9 |
| A4916150 | M 16 | 1,5 | 100 | 18 | 12 | 9 |

NORMATIVE



LINEA IN HSS-E

FILETTO M



HSS-E

CARATTERISTICHE

- Maschio a macchina in HSS-E5 (cobalto 5%)
- Rivestito al TiN
- Conicità posteriore
- Scanalature elicoidali a 35°
- Imbocco tipo C
- Retrofiletto degradante
- Gambo rinforzato

VANTAGGI

- Il rivestimento TiN aumenta la resistenza al calore e prolunga la durata dell'utensile
- Migliora l'evacuazione dei trucioli, riduce il carico assiale e migliora le condizioni di taglio
- Consente maggiore velocità di taglio
- Schermo termico e alta resistenza al calore

UTILIZZO PER FILETTATURE DI FORI CIECHI
USO GENERALE SU METALLI NON LEGATI E ACCIAI DURI FINO A 1200 N/mm²

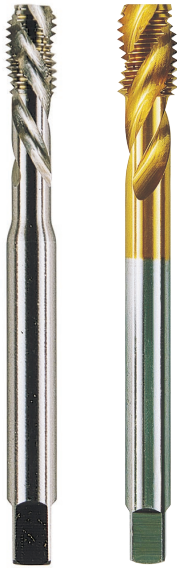
| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|-----|
| T4900030 | M3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 |
| T4900040 | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| T4900050 | M5 | 0,8 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| T4900060 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| T4900080 | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| T4900100 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |
| T4900120 | M12 | 1,75 | 110 | 22 | 9 | 7 |
| T4900140 | M14 | 2 | 110 | 25 | 11 | 9 |
| T4900160 | M16 | 2 | 110 | 28 | 12 | 9 |

NORMATIVE



HSS-E

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Finitura lucida o rivestimento in nitruro di titanio TiN
- Gambo rinforzato fino a M10 (DIN 371), Gambo passante da M12 (DIN 376)
- Scanalature 38° a destra
- Retrofiletto degradante
- Truciolo a retroespulsione accentuata

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura
- Durata prolungata

UTILIZZO

PER FILETTATURE DI FORI CIECHI
 APPLICAZIONE SU ACCIAI, METALLI, ALLUMINIO
 RESISTENZA FINO A 700 N/mm²

|  Lucido |  TiN | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|--|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A3400020 | | M2 | 0,4 | 45 | 6 | 2,8 | 2,1 |
| A3400025 | | M2,5 | 0,45 | 50 | 6 | 2,8 | 2,1 |
| A3400030 | T3400030 | M3 | 0,5 | 56 | 16 | 3,5 | 2,7 |
| A3400040 | T3400040 | M4 | 0,7 | 63 | 18 | 4,5 | 3,4 |
| A3400050 | T3400050 | M5 | 0,8 | 70 | 20 | 6 | 4,9 |
| A3400060 | T3400060 | M6 | 1 | 80 | 22 | 6 | 4,9 |
| A3400080 | T3400080 | M8 | 1,25 | 90 | 24 | 8 | 8 |
| A3400100 | T3400100 | M10 | 1,5 | 100 | 16 | 10 | 8 |
| A3400120 | T3400120 | M12 | 1,75 | 110 | 16 | 9 | 7 |
| A3400140 | T3400140 | M14 | 2 | 110 | 18 | 11 | 9 |
| A3400160 | T3400160 | M16 | 2 | 110 | 18 | 12 | 9 |
| A3400180 | T3400180 | M18 | 2,5 | 125 | 25 | 14 | 11 |
| A3400200 | T3400200 | M20 | 2,5 | 140 | 30 | 16 | 12 |
| A3400220 | | M22 | 2,5 | 140 | 25 | 18 | 14,5 |
| A3400240 | T3400240 | M24 | 3 | 150 | 30 | 20 | 16 |
| A3400270 | T3400300 | M27 | 3 | 160 | 30 | 20 | 16 |
| A3400300 | | M30 | 3,5 | 180 | 35 | 22 | 18 |

NORMATIVE



MASCHI PER USI SPECIALI

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Filettatura metrica ISO, passo grosso
- Scanalature dritte
- Imbocco tipo A
- Truciolo a espulsione normale

VANTAGGI

- Alta resistenza al calore e all'usura
- Filettatura rapida e robusta
- Evacuazione efficace dei trucioli

UTILIZZO APPLICAZIONE SU ACCIAIO INOX, ACCIAIO, METALLI
IDEALE PER DADI

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A3700030 | M3 | 0,5 | 70 | 22 | 2,2 | 2 |
| A3700040 | M4 | 0,7 | 90 | 25 | 2,8 | 2 |
| A3700050 | M5 | 0,8 | 100 | 28 | 3,5 | 3 |
| A3700060 | M6 | 1 | 110 | 32 | 4,5 | 3 |
| A3700080 | M8 | 1,25 | 125 | 40 | 6 | 5 |
| A3700100 | M10 | 1,5 | 140 | 45 | 7 | 6 |
| A3700120 | M12 | 1,75 | 180 | 50 | 9 | 7 |
| A3700140 | M14 | 2 | 200 | 56 | 11 | 9 |
| A3700160 | M16 | 2 | 200 | 63 | 12 | 9 |
| A3700180 | M18 | 2,5 | 300 | 63 | 12 | 11 |
| A3700200 | M20 | 2,5 | 250 | 70 | 16 | 12 |
| A3700240 | M24 | 3 | 280 | 80 | 18 | 14,5 |

MASCHI A RULLARE IN HSS-EE SINTERIZZATO

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE



- Maschi a deformazione plastica a rullare
- Filetto M
- Rivestimento in nitrato di titanio (TiN)
- Passo grosso, Gambo rinforzato, DIN 371 fino a M10, Gambo passante DIN 376 da M12

VANTAGGI

- Alta resistenza al calore
- Alta resistenza all'usura e lunga durata, rivestimento TiN riduce l'attrito
- Maggiore resistenza durante la filettatura, riduzione dell'usura del filetto
- Creazione di filettature precise senza asportazione di trucioli

UTILIZZO APPLICAZIONE SU ACCIAI ALTO LEGATI, ACCIAI INOX, ACCIAI RESISTENTI AGLI ACIDI
PERFETTO PER MATERIALI DURI E RESISTENTI

VERSIONE SENZA CANALINI DI LUBRIFICAZIONE

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A9200030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A9200040 | M4 | 0,7 | 63 | 13 | 4,5 | 3,4 |
| A9200050 | M5 | 0,8 | 70 | 16 | 6 | 4,9 |
| A9200060 | M6 | 1 | 80 | 19 | 6 | 4,9 |
| A9200080 | M8 | 1,25 | 90 | 22 | 8 | 6,2 |
| A9200100 | M10 | 1,5 | 100 | 24 | 10 | 8 |
| A9200120 | M12 | 1,75 | 110 | 29 | 9 | 7 |
| A9200160 | M16 | 2 | 110 | 32 | 12 | 9 |

NORMATIVE



HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Maschi a deformazione plastica a rullare
- Rivestimento in nitruro di titanio (TiN)
- Passo grosso, gambo rinforzato, DIN 371 fino a M10, DIN 376 da M12

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura e lunga durata, riduzione dell'attrito grazie ai canali di lubrificazione

UTILIZZO

APPLICAZIONE SU ACCIAI INOX, ACCIAI AD ALTA RESISTENZA, METALLI E LEGHE LEGGERE

VERSIONE CON CANALINI DI LUBRIFICAZIONE

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|---|
| A9200030R | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A9200040R | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| A9200050R | M5 | 0,8 | 70 | 16 | 6 | 4,9 |
| A9200060R | M6 | 1 | 80 | 18 | 6 | 4,9 |
| A9200080R | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| A9200100R | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |

NORMATIVE



MASCHI CON ATTACCO PER AVVITATORI

HSS-G



CARATTERISTICHE

- Attacco esagonale 1/4"
- Filettatura M metrica passo grosso

VANTAGGI

- Facile da utilizzare
- Alta precisione

UTILIZZO

APPLICAZIONE SU ACCIAIO INOX, ACCIAIO, METALLI
IDEALE PER DADI

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|---|
| 2810805X08 | M5 | 0,8 | 36 | 15 | 6 | 4,9 |
| 2810806X1 | M6 | 1 | 39 | 18 | 6 | 4,9 |
| 2810808X125 | M8 | 1,25 | 40 | 19 | 8 | 6,2 |
| 2810810X15 | M10 | 1,5 | 41 | 21 | 10 | 8 |

PUNTA-MASCHIO A MACCHINA
PER FORATURE E FILETTATURE IN UNA SOLA OPERAZIONE

HSS-E



CARATTERISTICHE



- Filettatura metrica ISO
- Imbocco tipo C
- Truciolo a retroespulsione

VANTAGGI

- Efficienza migliorata con foratura e filettatura in un'unica fase
- Alta resistenza e durata grazie alla presenza di cobalto

UTILIZZO

APPLICAZIONI SU ACCIAIO INOX, ACCIAIO, METALLI
APPLICAZIONI PER MATERIALI FINO A R < 850 N/mm²

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|---|
| A306003 | M3 | 0,5 | 56 | 15 | 2,5 | |
| A306004 | M4 | 0,7 | 63 | 15 | 3,3 | |
| A306005 | M5 | 0,8 | 71 | 19 | 4,2 | |
| A306006 | M6 | 1 | 80 | 22 | 5 | |
| A306008 | M8 | 1,25 | 95 | 25 | 6,8 | |
| A306010 | M10 | 1,5 | 106 | 30 | 8,5 | |
| A306012 | M12 | 1,75 | 115 | 30 | 10,2 | |

NORMATIVE



MASCHI A MACCHINA DISPONIBILI SU RICHIESTA

HSS-G

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Scanalature dritte
- Filettatura ISO passo grosso
- Gambo rinforzato
- 2-3 filetti
- Imbocco tipo C
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Ottima rigidità e precisione
- Alta resistenza per materiali fino a 1200 N/mm²
- Lunga durata degli utensili

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI CIECHI E PASSANTI
APPLICAZIONI SU ACCIAIO, GHISA, METALLI CON RESISTENZA UGUALE O INFERIORE A 700 N/mm²

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A2200020 | M2 | 0,4 | 45 | 8 | 2,8 | 2,1 |
| A2200030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A2200035 | M3,5 | 0,6 | 56 | 13 | 4 | 3,4 |
| A2200040 | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| A2200050 | M5 | 0,8 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| A2200060 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| A2200080 | M8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 |
| A2200100 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |

NORMATIVE



SERIE LUNGA, FILETTATURA METRICA A PASSO GROSSO



HSS-EE

CARATTERISTICHE

- Al cobalto HSS-CO AISI M35
- Filettatura ISO a passo grosso
- Gambo rinforzato
- 4-5 filetti
- Imbocco tipo B
- Truciolo in avanti

VANTAGGI

- Maggiore durata grazie alla presenza di cobalto
- Alta resistenza all'usura e stabilità termica
- Ideali per applicazioni prolungate

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI PASSANTI
APPLICAZIONI SU ACCIAIO, ACCIAIO INOX, METALLI, CON RESISTENZA INFERIORE OD UGUALE A 850 N/mm²

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A2600030L | M3 | 0,5 | 100 | 11 | 3,5 | |
| A2600040L | M4 | 0,7 | 120 | 13 | 4,5 | |
| A2600050L | M5 | 0,8 | 100 | 16 | 6 | |
| A2600060L | M6 | 1 | 120 | 19 | 6 | |
| A2600080L | M8 | 1,25 | 120 | 22 | 8 | |
| A2600100L | M10 | 1,5 | 150 | 24 | 10 | |

NORMATIVE



HSS-E

FILETTO MF, PASSO GROSSO



NORMATIVE





CARATTERISTICHE

- Lucido
- Passo grosso
- Scanalatura a 15° a destra
- Imbocco Tipo C Medio
- Truciolo a retroespulsione

VANTAGGI

- Resistenza elevata, adatto per filettature profonde e continue
- Avvio preciso del filetto e facile centraggio

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| A4108100 | MF 8 | 1 | 90 | 22 | 6 | 4,5 |
| A4110100 | MF 10 | 1 | 90 | 22 | 7 | 5,5 |
| A4110125 | MF 10 | 1,25 | 100 | 24 | 7 | 5,5 |
| A4112100 | MF 12 | 1 | 100 | 22 | 9 | 7 |
| A4112125 | MF 12 | 1,25 | 100 | 22 | 9 | 7 |
| A4112150 | MF 12 | 1,5 | 100 | 22 | 9 | 7 |
| A4114100 | MF 14 | 1 | 100 | 22 | 11 | 9 |
| A4114125 | MF 14 | 1,25 | 100 | 22 | 11 | 9 |
| A4114150 | MF 14 | 1,5 | 100 | 22 | 11 | 9 |
| A4116100 | MF 16 | 1 | 100 | 22 | 12 | 9 |
| A4116150 | MF 16 | 1,5 | 100 | 22 | 12 | 9 |
| A4118100 | MF 18 | 1 | 110 | 25 | 14 | 11 |
| A4118150 | MF 18 | 1,5 | 110 | 25 | 14 | 11 |
| A4120100 | MF 20 | 1 | 125 | 25 | 16 | 12 |
| A4120150 | MF 20 | 1,5 | 125 | 25 | 16 | 12 |
| A4122100 | MF 22 | 1 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A4122150 | MF 22 | 1,5 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A4124100 | MF 24 | 1 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A4124150 | MF 24 | 1,25 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A4124200 | MF 24 | 1,5 | 125 | 25 | 18 | 14,5 |
| A4127150 | MF 27 | 1,5 | 140 | 28 | 20 | 16 |
| A4127200 | MF 27 | 2 | 140 | 28 | 20 | 16 |
| A4130150 | MF 30 | 1,5 | 150 | 28 | 22 | 18 |
| A4130200 | MF 30 | 2 | 150 | 28 | 22 | 18 |

HSS-G

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- In HSS-G AISI M2 con scanalature a 15° a destra
- Filettatura metrica ISO passo grosso
- 2-3 filetti
- Imbocco tipo C
- Truciolo retroesplulsione

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura
- Efficace su metalli a truciolo lungo
- Ottima finitura del foro

UTILIZZO FILETTATURA DI FORI PASSANTI E CIECHI
 APPLICAZIONI SU GHISA MALLEABILE, METALLI NON FERROSI A TRUCIOLO LUNGO CON RESISTENZA FINO A 700 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|------|
| A2800030 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 2,2 | 2,1 |
| A2800040 | M4 | 0,7 | 63 | 13 | 2,8 | 2,1 |
| A2800050 | M5 | 0,8 | 70 | 16 | 3,5 | 2,7 |
| A2800060 | M6 | 1 | 80 | 19 | 4,5 | 3,4 |
| A2800080 | M8 | 1,25 | 90 | 22 | 6 | 4,9 |
| A2800100 | M10 | 1,5 | 100 | 24 | 7 | 5,5 |
| A2800120 | M12 | 1,75 | 110 | 29 | 9 | 7 |
| A2800140 | M14 | 2 | 110 | 30 | 11 | 9 |
| A2800160 | M16 | 2 | 125 | 30 | 12 | 9 |
| A2800180 | M18 | 2,5 | 125 | 34 | 14 | 11 |
| A2800200 | M20 | 2,5 | 130 | 34 | 16 | 12 |
| A2800220 | M22 | 2,5 | 140 | 34 | 18 | 14,5 |
| A2800240 | M24 | 3 | 160 | 38 | 18 | 14,5 |

NORMATIVE



HSS-EE

FILETTO DIN 13, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Maschi a macchina al cobalto (HSS-EE AISI M35)
- Filettatura a passo grosso, con una tolleranza di +0,1 mm per considerare lo spessore di eventuali rivestimenti galvanici

VANTAGGI

- L'HSS-EE offre alta resistenza all'usura e al calore, garantendo una lunga durata in lavorazioni gravose

UTILIZZO IDEALI PER FILETTATURE IN ACCIAI CON RESISTENZA FINO A 850 N/MM², GHISA E METALLI NON FERROSI A TRUCIOLO LUNGO
 PERFETTI PER APPLICAZIONI CHE RICHIEDONO UN MAGGIORE SPESSORE DEL RIVESTIMENTO SUPERFICIALE

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|------------|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|--|
| 1031206X1 | M6 | 1 | 80 | 19 | | |
| 1031210X15 | M10 | 1,5 | 100 | 24 | | |

NORMATIVE



HSS-G

FILETTO M, SERIE CORTA



NORMATIVE

CARATTERISTICHE

- Maschi a macchina corti

VANTAGGI

- Maggiore controllo nella filettatura di fori passanti

UTILIZZO

PROGETTATI PER LA FILETTATURA DI FORI PASSANTI
IDEALI PER GHISA, E METALLI NON FERROSI
PARTICOLARMENTE UTILI PER OPERAZIONI DOVE SI GENERANO TRUCIOLI
LUNGI SU MATERIALI CON RESISTENZA FINO A 850 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-------------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|--|
| 1017204X07 | M4 | 0,7 | 13 | 53 | 4 | |
| 1017205X08 | M5 | 0,8 | 15 | 58 | 5 | |
| 1017206X1 | M6 | 1 | 19 | 66 | 6,3 | |
| 1017208X125 | M8 | 1,25 | 22 | 72 | 8 | |
| 1017210X15 | M10 | 1,5 | 24 | 80 | 10 | |
| 1017212X175 | M12 | 1,75 | 29 | 89 | 9 | |

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



NORMATIVE

CARATTERISTICHE

- Sinistri
- Filettatura ISO a passo grosso,
- Durezza HV 820-850

VANTAGGI

- Garantiscono una maggiore resistenza al calore e all'usura rispetto all'HSS tradizionale
- Perfetti per lavorazioni gravose

UTILIZZO

UTILIZZATI PER LA FILETTATURA SINISTRA IN ACCIAI INOX, ACCIAI E METALLI
NON FERROSI
RESISTENZA DEL MATERIALE FINO A 850 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-------------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|------|
| 1027703X05 | M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| 1027704X07 | M4 | 0,7 | 63 | 13 | 4,5 | 3,4 |
| 1027705X08 | M5 | 0,8 | 70 | 16 | 6 | 4,9 |
| 1027706X1 | M6 | 1 | 80 | 19 | 6 | 4,9 |
| 1027708X125 | M8 | 1,25 | 90 | 22 | 8 | 6,2 |
| 1027710X15 | M10 | 1,5 | 100 | 24 | 10 | 8 |
| 1027812X175 | M12 | 1,75 | 110 | 29 | 9 | 7 |
| 1027814X2 | M14 | 2 | 110 | 30 | 11 | 9 |
| 1027816X2 | M16 | 2 | 110 | 32 | 12 | 9 |
| 1027820X25 | M20 | 2,5 | 140 | 34 | 16 | 12 |
| 1027824X3 | M24 | 3 | 160 | 38 | 18 | 14,5 |
| 1027827X3 | M27 | 3 | 160 | 38 | 20 | 16 |

HSS-G

FILETTO M



CARATTERISTICHE

- Scanalature destre a 35°
- Filettatura ISO metrica
- Imbocco tipo C

VANTAGGI

- Le scanalature a 35° permettono un'efficace evacuazione dei trucioli, riducendo il rischio di inceppamento

UTILIZZO IDEALI PER FORI CIECHI IN ACCIAI, GHISA MALLEABILE, ACCIAI RESISTENTI AL CALORE, ACCIAIO INOX E METALLI NON FERROSI A TRUCIOLO LUNGO
RESISTENZA DEL MATERIALE FINO A 700 N/MM²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-------------|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|-----|
| 1018005X08 | M5 | 0,8 | 8 | 70 | 3,5 | 2,7 |
| 1018006X1 | M6 | 1 | 10 | 80 | 4,5 | 3,4 |
| 1018012X175 | M12 | 1,75 | 18 | 110 | 9 | 7 |
| 1018014X2 | M14 | 2 | 20 | 110 | 11 | 9 |
| 1018016X2 | M16 | 2 | 22 | 110 | 12 | 9 |
| 1018018X25 | M18 | 2,5 | 25 | 125 | 14 | 11 |
| 1018020X25 | M20 | 2,5 | 25 | 140 | 16 | 12 |
| 1018303X05 | M3 | 0,5 | 6 | 56 | 3,5 | 2,7 |
| 1018304X07 | M4 | 0,7 | 7 | 63 | 4,5 | 3,4 |
| 1018305X08 | M5 | 0,8 | 8 | 70 | 6 | 4,9 |
| 1018306X1 | M6 | 1 | 10 | 80 | 6 | 4,9 |
| 1018308X125 | M8 | 1,25 | 14 | 90 | 8 | 6,2 |
| 1018310X15 | M10 | 1,5 | 16 | 100 | 10 | 8 |

NORMATIVE



PASSO GROSSO



HSS-EE

CARATTERISTICHE

- Maschi a macchina in HSS-EE (AISI M35), con tolleranza di +0,1 mm per rivestimento elettro-deposto, filettatura metrica ISO a passo grosso

VANTAGGI

- La tolleranza di +0,1 mm permette un uso ottimale con rivestimenti elettro-deposti, prevenendo interferenze durante la filettatura
- Realizzati in HSS-EE per una maggiore resistenza al calore e all'usura

UTILIZZO IDEALI PER FILETTATURE SU ACCIAI INOX, ACCIAI GENERALI, GHISA E METALLI NON FERROSI CON TRUCIOLO LUNGO
PERFETTI PER LAVORAZIONI IN CUI È PRESENTE UN RIVESTIMENTO GALVANICO (ELETTRO-DEPOSTO)
RESISTENZA DEL MATERIALE FINO A 850 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|------------|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|--|
| 1031510X15 | M10 | 1,5 | 100 | 16 | | |

NORMATIVE



HSS-G

FILETTO M, PASSO GROSSO



NORMATIVE



CARATTERISTICHE

- Scanalature dritte
- Imbocco corretto
- Filetto metrico ISO a passo grosso

VANTAGGI

- Progettati per lavorazioni ad alta velocità e precisione, con rimozione ottimale dei trucioli grazie alla geometria delle scanalature dritte

UTILIZZO

IDEALI PER LA FILETTATURA SU ACCIAIO E METALLI, PERFETTI PER FORI PASSANTI SU MATERIALI CON RESISTENZA FINO A 850 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-------------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|-----|
| 1016203X05 | M3 | 0,5 | 11 | 56 | 3,5 | 2,7 |
| 1016204X07 | M4 | 0,7 | 13 | 63 | 4,5 | 3,4 |
| 1016205X08 | M5 | 0,8 | 16 | 70 | 6 | 4,9 |
| 1016206X1 | M6 | 1 | 19 | 80 | 6 | 4,9 |
| 1016208X125 | M8 | 1,25 | 22 | 90 | 8 | 6,2 |
| 1016210X15 | M10 | 1,5 | 24 | 100 | 10 | 8 |
| 1016512X175 | M12 | 1,75 | 29 | 110 | 9 | 7 |
| 1016514X2 | M14 | 2 | 30 | 110 | 11 | 9 |
| 1016516X2 | M16 | 2 | 30 | 110 | 12 | 9 |
| 1016518X25 | M18 | 2,5 | 34 | 125 | 14 | 11 |
| 1016520X25 | M20 | 2,5 | 34 | 140 | 16 | 12 |

FILETTO M, SERIE CORTA



NORMATIVE



CARATTERISTICHE

- Corti con scanalature elicoidali a 35°

VANTAGGI

- L'angolo di 35° e le scanalature elicoidali garantiscono una rimozione efficace dei trucioli nei fori ciechi, riducendo il rischio di inceppamenti
- Alta resistenza all'usura

UTILIZZO

IDEALI PER FILETTATURE IN FORI CIECHI SU ACCIAI, GHISA MALLEABILE, ACCIAI RESISTENTI AL CALORE, ACCIAIO INOX E METALLI NON FERROSI A TRUCIOLO LUNGO, ADATTI PER MATERIALI CON R < 850 N/MM²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-------------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|-----|
| 1017304X07 | M4 | 0,7 | 13 | 53 | 4 | 3 |
| 1017306X1 | M6 | 1 | 19 | 66 | 6,3 | 4,9 |
| 1017308X125 | M8 | 1,25 | 22 | 72 | 8 | 6,2 |
| 1017312X175 | M12 | 1,75 | 29 | 89 | 9 | 9 |

HSS-G

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Con gambo rinforzato
- Durezza HV 820-850

VANTAGGI

- Il cobalto aggiunge resistenza al calore e usura, perfetto per lavorazioni gravose
- La lunghezza extra consente una maggiore profondità di filettatura e applicazioni su materiali più spessi

UTILIZZO IDEALI PER LAVORAZIONI SU ACCIAI INOX, ACCIAI GENERALI E METALLI NON FERROSI, PARTICOLARMENTE INDICATI PER FORI PROFONDI E MATERIALI RESISTENTI
RESISTENZA FINO A 850 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|-------------------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|-----|
| 1029104100 | M4 | 0,7 | 100 | 13 | 4,5 | 3,4 |
| 1029105100 | M5 | 0,8 | 100 | 16 | 6 | 4,9 |
| 1029106100 | M6 | 1 | 100 | 19 | 6 | 4,9 |
| 1029108150 | M8 | 1,25 | 150 | 22 | 8 | 6,2 |
| 1029110150 | M10 | 1,5 | 150 | 24 | 10 | 8 |

NORMATIVE



FILETTO M, PASSO GROSSO



HSS-EE

CARATTERISTICHE

- Maschi a macchina al cobalto (HSS-CO AISI M35)
- Sinistri

VANTAGGI

- Offrono una maggiore resistenza al calore e all'usura rispetto all'HSS tradizionale, permettendo una vita utile più lunga

UTILIZZO IDEALI PER FILETTATURE SINISTRE SU ACCIAI INOX, ACCIAI E METALLI NON FERROSI
RESISTENZA DEL MATERIALE FINO A 850 N/mm²

| | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|--------------------|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|------|
| 1026306X1 | M6 | 1 | 80 | 19 | 6 | 4,9 |
| 1026308X125 | M8 | 1,25 | 90 | 22 | 8 | 6,2 |
| 1026310X15 | M10 | 1,5 | 100 | 24 | 10 | 8 |
| 1026416X2 | M16 | 2 | 110 | 30 | 12 | 7 |
| 1026420X25 | M20 | 2,5 | 140 | 34 | 16 | 12 |
| 1026422X25 | M22 | 2,5 | 140 | 34 | 18 | 14,5 |

NORMATIVE



HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Maschi a macchina in HSS-CO con rivestimento al TiN (Nitrato di Titanio)
- Filettatura metrica ISO a passo grosso

VANTAGGI

- Il rivestimento al TiN conferisce una maggiore resistenza all'usura e al calore, migliorando la durata in condizioni di lavoro ad alta temperatura (fino a 550°C)

UTILIZZO

PERFETTI PER LA FILETTATURA SU ACCIAI INOX, ACCIAI RESISTENTI AGLI ACIDI E LEGHE AD ALTA RESISTENZA
RESISTENZA FINO A 1200 N/mm²

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|---|
| 1035118X25 | M18 | 2,5 | 125 | 34 | 14 | 11 |
| 1035120X25 | M20 | 2,5 | 140 | 34 | 16 | 12 |
| 1035122X25 | M22 | 2,5 | 140 | 34 | 18 | 14,5 |
| 1035124X3 | M24 | 3 | 160 | 38 | 18 | 14,5 |

MASCHI HSS-E TRATTATI A VAPORE PER FORI CIECHI

GÜHRING



HSS-E

CARATTERISTICHE

- Maschi PowerTap in HSS-E e HSS-E-PM con rivestimento TiN o ossido di vapore
- Disponibili in varie forme (B, C, E) per filettatura metrica ISO
- Identificabili tramite l'anello dorato, progettati per fori ciechi

VANTAGGI

- L'ottimizzazione della geometria del tagliente garantisce una lunga durata e alte prestazioni di tagli
- La qualità HSS-E-PM e il rivestimento TiN aumentano la resistenza all'usura, permettendo una maggiore velocità di avanzamento e una durata estesa

UTILIZZO

IDEALI PER LAVORAZIONI SU MATERIALI COME ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE, GHISA MALLEABILE, ALLUMINIO E LEGHE SPECIALI

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-------------|-----------|--------------|---------------|------------|---|
| 9057340030000 | M3 | 0.50 | 56 | 6 | 3,5 | 2,7 |
| 9057340040000 | M4 | 0.70 | 63 | 7,5 | 4,5 | 3,4 |
| 9057340050000 | M5 | 0.80 | 70 | 8,5 | 6 | 4,9 |
| 9057340060000 | M6 | 1.00 | 80 | 11 | 6 | 4,9 |
| 9057340080000 | M8 | 1.25 | 90 | 14 | 8 | 6,2 |
| 9057340100000 | M10 | 1.50 | 100 | 16 | 10 | 8 |

NORMATIVE



MASCHI HSS-E TRATTATI A VAPORE PER FORI PASSANTI

GÜHRING

HSS-E



CARATTERISTICHE



- Maschi PowerTap in HSS-E e HSS-E-PM con rivestimento TiN
- Ottimizzati per filettature metriche ISO
- Progettati per fori passanti, con geometria di taglio ad alta precisione
- Forma B

VANTAGGI

- Rivestimento TiN per maggiore durata e resistenza all'usura, consentendo velocità di avanzamento elevate
- Geometria ottimizzata per una lunga durata dell'utensile e risultati di lavorazione eccellenti

UTILIZZO

ADATTI PER LAVORAZIONI SU ACCIAI, ACCIAI INOSSIDABILI, GHISA, ALLUMINIO E LEGHE SPECIALI

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| 9057330030000 | M3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 |
| 9057330040000 | M4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 |
| 9057330050000 | M5 | 0,8 | 70 | 14 | 6 | 4,9 |
| 9057330060000 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| 9057330080000 | M8 | 1,25 | 90 | 17 | 8 | 6,2 |
| 9057330100000 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |

NORMATIVE



MASCHI A RULLARE

GÜHRING

HSS-E



CARATTERISTICHE



- Maschio a rullare Pionex in HSS-E-PM
- Filettatura metrica con tolleranza 6HX
- Direzione di taglio a destra
- Conforme allo standard DIN 371

VANTAGGI

- Il rivestimento TiCN migliora la resistenza all'usura e al calore, aumentando la durata dell'utensile
- Il materiale HSS-E-PM offre elevata resistenza e prestazioni superiori
- Ideale per lavorazioni ad alta precisione senza produzione di trucioli

UTILIZZO

PERFETTO PER L'USO SU ACCIAIO, ACCIAIO INOSSIDABILE, GHISA MALLEABILE, ALLUMINIO E LEGHE SPECIALI

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| 904494002000 | M2 | 0,4 | 45 | 8 | 2,8 | 2,1 |
| 904494002500 | M2.5 | 0,45 | 50 | 9 | 2,8 | 2,1 |

NORMATIVE



GÜHRING**HSS-E****CARATTERISTICHE**

- Filettatura metrica
- Progettato per formare la filettatura attraverso il rullaggio (senza trucioli)
- Con tolleranza 4HX/6HX
- Forma C
- Conforme a DIN 371 fino a M10, conforme a DIN 376 da M12

VANTAGGI

- Maggiore resistenza grazie al materiale HSS-E-PM e al rivestimento TiCN, che aumenta la durata dell'utensile e migliora la resistenza all'usura e al calore

UTILIZZO

**IDEALE PER APPLICAZIONI SU ACCIAI, ACCIAI INOSSIDABILI, GHISA, ALLUMINIO E LEGHE SPECIALI
RESISTENZA FINO A 850 N/mm²**

|  | filetto m/m | passo m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|----------------|--------------|-----------------|------------------|---------------|---|
| 9044870016000 | M1.6 | 0,35 | 40 | 6,4 | 2,5 | 2,1 |
| 9044870020000 | M2 | 0,4 | 45 | 8 | 2,8 | 2,1 |
| 9044870060000 | M6 | 1 | 80 | 16 | 6 | 4,9 |
| 9044870080000 | M8 | 1,25 | 90 | 17 | 8 | 6,2 |
| 9044870100000 | M10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 |
| 9044870120000 | M12 | 1,75 | 110 | 24 | 9 | 7 |

MASCHI A MANO PER FORI CIECHI E PASSANTI DISPONIBILI SU RICHIESTA LINEA IN HSS-G

HSS-G

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Filettatura metrica ISO
- Imbocco tipo ABC Progressivo
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Elevata resistenza, precisione nella filettatura, versatilità su diversi materiali

UTILIZZO

FILETTATURE DI FORI CIECHI E PASSANTI SU ACCIAIO, METALLI E ALLUMINIO
CON RESISTENZA FINO A 800 N/mm²

| serie 3 maschi (A01) | singolo (A02) | Ø filetto mm | passo mm | l. totale mm | l. filetto mm | Ø gambo mm | |
|----------------------------|------------------|-----------------|-------------|-----------------|------------------|---------------|------|
| A0100020 | A0200020 | M2 | 0,4 | 36 | 9 | 2,8 | 2,1 |
| A0100025 | A0200025 | M2,5 | 0,45 | 40 | 10 | 2,8 | 2,1 |
| A0100030 | A0200030 | M3 | 0,5 | 40 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A0100035 | A0200035 | M3,5 | 0,6 | 45 | 13 | 4 | 3 |
| A0100040 | A0200040 | M4 | 0,7 | 45 | 13 | 4 | 3,4 |
| A0100045 | A0200045 | M4,5 | 0,75 | 50 | 15 | 6 | 4,9 |
| A0100050 | A0200050 | M5 | 0,8 | 50 | 15 | 6 | 4,9 |
| A0100060 | A0200060 | M6 | 1 | 50 | 16 | 6 | 4,9 |
| A0100070 | A0200070 | M7 | 1 | 50 | 19 | 6 | 4,9 |
| A0100080 | A0200080 | M8 | 1,25 | 56 | 22 | 6 | 4,9 |
| A0100100 | A0200100 | M10 | 1,5 | 70 | 24 | 7 | 5,5 |
| A0100120 | A0200120 | M12 | 1,75 | 75 | 29 | 9 | 7 |
| A0100140 | A0200140 | M14 | 2 | 80 | 30 | 11 | 9 |
| A0100160 | A0200160 | M16 | 2 | 80 | 32 | 12 | 9 |
| A0100180 | A0200180 | M18 | 2,5 | 95 | 40 | 14 | 11 |
| A0100200 | A0200200 | M20 | 2,5 | 95 | 40 | 16 | 12 |
| A0100220 | | M22 | 2,5 | 100 | 40 | 18 | 14,5 |
| A0100240 | | M24 | 3 | 110 | 45 | 18 | 14,5 |
| A0100270 | | M27 | 3 | 110 | 50 | 20 | 16 |
| A0100300 | | M30 | 3,5 | 125 | 56 | 22 | 18 |

NORMATIVE



HSS-G

FILETTO BSW, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Serie di 3 pezzi
- Filettatura Whitworth a passo grosso
- Imbocco tipo ABC progressivo
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Distribuzione uniforme del taglio
- Maggiore durata dell'utensile con lubrorefrigerazione adeguata
- Ottima finitura del foro

UTILIZZO

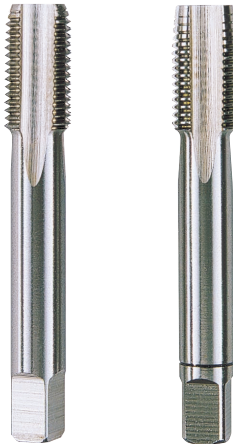
FILETTATURA DI FORI PASSANTI E CIECHI SU ACCIAIO, ALLUMINIO, METALLI CON RESISTENZA FINO A 800 N/mm²

| | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|------|
| A0701/00 | W 1" | 8 | 25,4 | 110 | 50 | 20 | 16 |
| A0701/02 | W 1/2 | 12 | 12,7 | 75 | 29 | 9 | 7 |
| A0701/04 | W 1/4 | 20 | 6,35 | 50 | 19 | 6 | 4,9 |
| A0701/08 | W 1/8 | 40 | 3,175 | 40 | 12 | 3,5 | 2,7 |
| A0703/04 | W 3/4 | 10 | 19,051 | 95 | 40 | 14 | 11 |
| A0703/08 | W 3/8 | 16 | 9,525 | 70 | 24 | 7 | 5,5 |
| A0703/16 | W 3/16 | 24 | 4,762 | 50 | 18 | 6 | 4,9 |
| A0705/08 | W 5/8 | 11 | 15,876 | 80 | 32 | 12 | 9 |
| A0705/16 | W 5/16 | 18 | 7,938 | 63 | 22 | 6 | 4,9 |
| A0705/32 | W 5/32 | 32 | 3,969 | 45 | 14 | 4,5 | 3,4 |
| A0707/08 | W 7/8 | 9 | 22,226 | 100 | 40 | 18 | 14,5 |
| A0707/16 | W 7/16 | 14 | 11,113 | 70 | 24 | 8 | 6,2 |

NORMATIVE



PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE

- Serie di 2 pezzi
- Spessore < 1,5 volte il diametro
- Imbocco tipo AC progressivo
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Distribuzione uniforme dello sforzo di taglio
- Asportazione omogenea del materiale
- Eccellente finitura del foro

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI PASSANTI E CIECHI ADATTI A MATERIALI METALLICI CON R < 800 N/mm² APPLICAZIONI SU ACCIAIO, ALLUMINIO, METALLI

| serie 3 maschi (A03) | ø filetto mm | passo mm | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm | |
|----------------------|--------------|----------|--------------|---------------|------------|------|
| A0503035 | MF 3 | 0,35 | 40 | 9 | 2,1 | 2,7 |
| A0504050 | MF 4 | 0,5 | 45 | 10 | 3,4 | 3,5 |
| A0505050 | MF 5 | 0,5 | 50 | 12 | 4,9 | 4,5 |
| A0506075 | MF 6 | 0,75 | 50 | 14 | 4,9 | 5,3 |
| A0507075 | MF 7 | 0,75 | 50 | 14 | 4,9 | 6 |
| A0508075 | MF 8 | 0,75 | 50 | 18 | 4,9 | 7,3 |
| A0508100 | MF 8 | 1 | 50 | 22 | 4,9 | 7 |
| A0510075 | MF 10 | 0,75 | 63 | 18 | 5,5 | 9,3 |
| A0510100 | MF 10 | 1 | 63 | 18 | 5,5 | 9 |
| A0510125 | MF 10 | 1,25 | 70 | 24 | 5,5 | 8,8 |
| A0512100 | MF 12 | 1 | 70 | 20 | 7 | 11 |
| A0512125 | MF 12 | 1,25 | 70 | 20 | 7 | 10,8 |
| A0512150 | MF 12 | 1,5 | 70 | 20 | 7 | 10,5 |
| A0514100 | MF 14 | 1 | 70 | 22 | 9 | 13 |
| A0514125 | MF 14 | 1,25 | 70 | 22 | 9 | 12,8 |
| A0514150 | MF 14 | 1,5 | 70 | 22 | 9 | 12,5 |
| A0516100 | MF 16 | 1 | 70 | 22 | 9 | 15 |
| A0516150 | MF 16 | 1,5 | 70 | 22 | 9 | 14,5 |
| A0518100 | MF 18 | 1,5 | 80 | 22 | 11 | 17 |
| A0518150 | MF 18 | 1,5 | 80 | 22 | 11 | 16,5 |

HSS-G

HSS-G

FILETTO BSP



CARATTERISTICHE



- Serie di 2 pezzi
- Filettatura gas cilindrica
- Scanalature diritte, esecuzione seriale
- Imbocco tipo AC progressivo
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Ottima durata degli utensili
- Facile lavorazione su materiali senza particolari difficoltà
- Buona finitura del foro
- Durezza elevata

UTILIZZO

**FILETTATURA DI FORI PASSANTI E CIECHI NON PROFONDI
UTILIZZO SU ACCIAIO, ALLUMINIO, METALLI CON RESISTENZA FINO A 800 N/mm²**

|  serie di 2 maschi | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|---|
| A0901/00 | 1" | 11 | 33,2 | 100 | 25 | 25 | 20 |
| A0901/02 | 1/2 | 19 | 21,0 | 80 | 22 | 16 | 12 |
| A0901/04 | 1/4 | 19 | 13,2 | 70 | 22 | 11 | 9 |
| A0901/08 | 1/8 | 28 | 9,7 | 63 | 20 | 7 | 5,5 |
| A09011/4 | 1" 1/4 | 11 | 41,9 | 125 | 40 | 32 | 24 |
| A09011/8 | 1" 1/8 | 11 | 37,8 | 125 | 40 | 28 | 22 |
| A0903/04 | 3/4 | 14 | 26,4 | 90 | 22 | 20 | 16 |
| A0903/08 | 3/8 | 19 | 16,6 | 70 | 22 | 12 | 9 |
| A0905/08 | 5/8 | 14 | 22,9 | 80 | 22 | 18 | 14,5 |
| A0907/08 | 7/8 | 14 | 30,2 | 90 | 22 | 22 | 18 |

NORMATIVE



FILETTO NPT



HSS-G

CARATTERISTICHE



- Maschi conici a mano e a macchina
- Filettatura americana NPT-BSPT
- Imbocco tipo C
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Lunga durata degli utensili
- Facile da usare sia a mano che a macchina
- Taglio preciso e uniforme

UTILIZZO

**FILETTATURA DI FORI CIECHI E PASSANTI
APPLICAZIONI SU ACCIAIO, METALLI, ALLUMINIO CON RESISTENZA INFERIORE O UGUALE A 700 N/mm²**

|  serie di 2 maschi | mis. in pollice | filetti per pollice | filetto m/m | l. totale mm | l. filetto mm | ø gambo mm |  |
|---|-----------------|---------------------|-------------|--------------|---------------|------------|---|
| A1101/00 | 1" | 11,5 | 33,2 | 95 | 45 | 25 | 20 |
| A1101/02 | 1/2 | 14 | 21,2 | 79 | 35 | 18 | 14,5 |
| A1101/04 | 1/4 | 18 | 13,6 | 62 | 27 | 11 | 9 |
| A1101/08 | 1/8 | 27 | 10,2 | 54 | 19 | 8 | 6,2 |
| A1101/16 | 1/16 | 27 | 7,7 | 54 | 19 | | |
| A1102/00 | 2" | 11,5 | 32,2 | 114 | 44 | | |
| A1103/04 | 3/4 | 14 | 26,6 | 83 | 35 | 22 | 18 |
| A1103/08 | 3/8 | 18 | 17,1 | 70 | 24 | 14 | 11 |
| A1111/02 | 1,1/2 | 11,5 | 41,8 | 108 | 44 | | |
| A1111/04 | 1,1/4 | 11,5 | 47,8 | 102 | 44 | | |

NORMATIVE



LINEA IN HSS-EE

HSS-EE

FILETTO M, PASSO GROSSO



NORMATIVE

ISO
529

CARATTERISTICHE

- Set di 3 maschi a mano standard in HSSE-PM
- Profilo a gradini, guida 6H, acciaio sinterizzato + cobalto
- Imbocco tipo ABC progressivo
- Truciolo espulsione normale

VANTAGGI

- Ottima resistenza al calore e all'usura
- Elevata durata dell'utensile
- Maggiore precisione e sicurezza nella maschiatura
- Elevata rigidità

UTILIZZO

FILETTATURA DI FORI PASSANTI E CIECHI SU ACCIAI E ACCIAIO INOX

| serie 3 maschi (A03) | Ø filetto mm | passo mm | l. totale mm | l. filetto mm | Ø gambo mm | |
|----------------------|--------------|----------|--------------|---------------|------------|-----|
| A0300030 | M3 | 0,5 | 48 | 11 | 3,5 | 2,7 |
| A0300040 | M4 | 0,7 | 53 | 13 | 4 | 3,4 |
| A0300050 | M5 | 0,8 | 58 | 16 | 6 | 4,9 |
| A0300060 | M6 | 1 | 66 | 19 | 6 | 4,9 |
| A0300080 | M8 | 1,25 | 72 | 22 | 6 | 4,9 |
| A0300100 | M10 | 1,5 | 80 | 24 | 7 | 5,5 |
| A0300120 | M12 | 1,75 | 89 | 29 | 9 | 7 |

FILIERE

Le filiere tonde, di forma cilindrica, **consentono di creare filettature esterne in un'unica operazione.**

Dotate di tre o più taglienti, a seconda delle dimensioni, **presentano scanalature tra i taglienti che ricevono i trucioli, li arrotolano e li scaricano.** Sono ideali per filettare viti, dadi e barre filettate, trovando ampio impiego nelle attività quotidiane.

Utilizzate con un porta filiera, permettono il taglio manuale delle filettature, mentre versioni specifiche ne consentono il montaggio su contropunte o trapani. Di norma, **le filiere possono essere usate da entrambi i lati**, garantendo precisione e qualità nel taglio.

FILIERE TONDE AD IMBOCCO CORRETTO

HSS-E

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE


- Filiere tonde in HSS, imbocco corretto, filettatura metrica ISO a passo grosso, DIN 223 - EN 22568
- È buona norma, ad ogni rotazione della filiera, effettuare mezzo giro indietro per rompere il truciolo

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura, lunga durata, facilità d'uso grazie all'imbocco corretto
- Ottima precisione nella creazione di filetti robusti e uniformi

UTILIZZO

APPLICAZIONE SU ACCIAIO, METALLI, LEGHE DI ALLUMINIO

|  | filetto m/m | Ø | D x E |
|---|-------------|--------|---------|
| A500020 | M 2 | x 0,4 | 18 x 4 |
| A500030 | M 3 | x 0,5 | 20 x 5 |
| A500035 | M 3.5 | x 0,6 | 20 x 5 |
| A500040 | M 4 | x 0,7 | 20 x 6 |
| A500050 | M 5 | x 0,8 | 20 x 7 |
| A500060 | M 6 | x 1 | 20 x 7 |
| A500070 | M 7 | x 1 | 25 x 9 |
| A500080 | M 8 | x 1,25 | 25 x 9 |
| A500090 | M 9 | x 1,25 | 25 x 9 |
| A5000100 | M 10 | x 1,5 | 30 x 11 |
| A5000120 | M 12 | x 1,75 | 30 x 11 |
| A5000140 | M 14 | x 2 | 35 x 14 |
| A5000160 | M 16 | x 2 | 38 x 14 |
| A5000180 | M 18 | x 2,5 | 38 x 14 |
| A5000200 | M 20 | x 2,5 | 45 x 18 |
| A5000220 | M 22 | x 2,5 | 45 x 18 |
| A5000240 | M 24 | x 3 | 55 x 22 |
| A5000270 | M 27 | x 3 | 65 x 22 |
| A5000300 | M 30 | x 3,5 | 65 x 25 |
| A5000360 | M 36 | x 4 | 75 x 25 |

NORMATIVE



HSS-E

FILETTO M, PASSO FINE



NORMATIVE



CARATTERISTICHE


- Imbocco a spirale per evacuazione efficiente dei trucioli

VANTAGGI

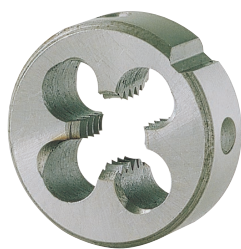
- Alta precisione e resistenza, ottima finitura del filetto grazie alla costruzione in HSS-E
- Facilita la creazione di filetti precisi e riduce il rischio di inceppamenti
- Riduzione dell'attrito e miglior controllo durante la filettatura

UTILIZZO

APPLICAZIONE SU ACCIAIO, METALLI, LEGHE DI ALLUMINIO

|  | filetto x ϕ | D x E |
|---|------------------|---------|
| A5303035 | M3 x 0,35 | 16 x 5 |
| A5304050 | M4 x 0.50 | 20 x 5 |
| A5305050 | M5 x 0,50 | 25 x 5 |
| A5306075 | M6 x 0,75 | 25 x 5 |
| A5307075 | M7 x 0,75 | 30 x 9 |
| A5308075 | M8 x 0,75 | 30 x 9 |
| A5308100 | M8 x 1,00 | 30 x 9 |
| A5309050 | M9 x 0,50 | 25X9 |
| A5309075 | M9 x 0,75 | 25X9 |
| A5309100 | M9 x 1,00 | 25X9 |
| A5310075 | M10 x 0,75 | 38 x 11 |
| A5310100 | M10 x 1,00 | 38 x 11 |
| A5310125 | M10 x 1,25 | 38 x 11 |
| A5312075 | M12 x 0,75 | 38 x 10 |
| A53120751 | M12 x 0,75 | 38 x 10 |
| A5312100 | M22 x 1,00 | 55 x 16 |
| A5312125 | M12 x 1,25 | 38 x 10 |
| A5312150 | M22 x 1,50 | 55 x 16 |
| A5313100 | M13 x 1,00 | 38 x 10 |
| A5314100 | M14 x 1,00 | 38 x 10 |
| A5314125 | M14 x 1,25 | 38 x 10 |
| A5314150 | M14 x 1,50 | 38X10 |
| A5316100 | M16 x 1,00 | 45 x 14 |
| A5316150 | M16 x 1,50 | 45 x 14 |
| A5318100 | M18 x 1,00 | 45 x 14 |
| A5318150 | M18 x 1,50 | 45 x 14 |
| A5320100 | M20 x 1,00 | 45 x 14 |
| A5320150 | M20 x 1,50 | 45 x 14 |
| A5320200 | M20 x 2,00 | 55 x 16 |
| A5322100 | M22 x 1,00 | 55 x 16 |
| A5322150 | M22 x 1,50 | 55 x 16 |
| A5322200 | M22 x 2,00 | 55 x 16 |
| A5324100 | M24 x 1,00 | 55 x 16 |
| A5324150 | M24 x 1,50 | 55 x 16 |
| A5324200 | M24 x 2,00 | 55 x 16 |
| A5325100 | M25 x 1,00 | 56 x 16 |
| A5325150 | M25 x 1,50 | 57 x 16 |
| A5327200 | M27 x 2,00 | 65X18 |
| A5328150 | M28 x 1,50 | 65X18 |
| A5330150 | M30 x 1,50 | 65X18 |
| A5330200 | M30 x 2,00 | 65X18 |
| A5330300 | M30 x 3,00 | 65X18 |
| A5332200 | M32 x 2,00 | 65X18 |
| A5333200 | M33 x 2,00 | 65X18 |
| A5335150 | M35 x 1,50 | 65X18 |
| A5336200 | M36 x 2,00 | 65X18 |
| A5336300 | M36 x 3,00 | 65X18 |
| A5339200 | M39 x 2,00 | 75X20 |
| A5339300 | M39 x 3,00 | 75X20 |
| A5340150 | M40 x 1,50 | 75X20 |

FILETTATURA GAS CILINDRICA



CARATTERISTICHE


- Imbocco a spirale per evacuazione ottimale dei trucioli

VANTAGGI

- Alta resistenza all'usura, precisione nella filettatura, lunga durata
- Filettature precise e robuste su materiali resistenti

UTILIZZO

APPLICAZIONE SU ACCIAIO, METALLI, LEGHE DI ALLUMINIO
ACCIAIO CON RESISTENZA FINO A 800 N/mm²

|  | filetto x ϕ | D x E |
|---|------------------|---------|
| A5401/00 | 1" x 11 | 65 x 18 |
| A5401/02 | 1/2 x 14 | 45 x 14 |
| A5401/04 | 1/4 x 19 | 38 x 10 |
| A5401/08 | 1/8 x 28 | 30 x 11 |
| A54011/2 | 1.1/2 x 11 | 90 x 22 |
| A54011/4 | 1.1/4 x 11 | 75 x 20 |
| A5402/00 | 5/8 x 14 | 55 x 16 |
| A5403/04 | 3/4 x 14 | 55 x 16 |
| A5403/08 | 3/8 x 19 | 45 x 14 |
| A5405/08 | 5/8 x 14 | 55 x 16 |
| A5407/08 | 7/8 x 14 | 65 x 18 |

NORMATIVE



FILIERE TONDE IN HSS SINISTRE

FILETTO M, PASSO GROSSO



CARATTERISTICHE


- Durezza HV 63-64
- Ideali per filettature sinistre

VANTAGGI

- L'HSS-E (acciaio ad alta velocità) offre un'ottima resistenza all'usura e al calore, permettendo una lunga durata anche in condizioni di lavoro impegnative

UTILIZZO

UTILIZZATE PER LA CREAZIONE DI FILETTATURE METRICHE SU ACCIAIO, METALLI NON FERROSI E ALLUMINIO
CONSIGLIABILE L'USO DI OLIO PER MIGLIORARE LE PRESTAZIONI E LA DURATA DELLA FILIERA
RESISTENZA DEL MATERIALE FINO A 800 N/mm²

|  | filetto x ϕ | D x E |
|---|------------------|---------|
| 1206203X05 | M3 x 0,5 | 20 x 5 |
| 1206204X07 | M4 x 0,7 | 20 x 5 |
| 1206205X08 | M5 x 0,8 | 20 x 7 |
| 1206206X1 | M6 x 1 | 20 x 7 |
| 1206208X125 | M8 x 1,25 | 25 x 9 |
| 1206210X15 | M10 x 1,5 | 30 x 11 |
| 1206212X175 | M12 x 1,75 | 38 x 14 |
| 1206214X2 | M14 x 2 | 38 x 14 |
| 1206216X2 | M16 x 2 | 45 x 18 |
| 1206218X25 | M18 x 2,5 | 45 x 18 |
| 1206220X25 | M20 x 2,5 | 45 x 18 |
| 1206222X25 | M22 x 2,5 | 55 x 22 |
| 1206224X3 | M24 x 3 | 55 x 22 |
| 1206227X3 | M27 x 3 | 65 x 25 |
| 1206230X35 | M30 x 3,5 | 65 x 25 |

NORMATIVE




GIRAMASCHI E GIRAFILIERE

Il giramaschio è uno strumento manuale progettato per **mantenere e far ruotare i maschi durante le operazioni di filettatura interna**. È composto da un'impugnatura con una ganaschia regolabile che si stringe attorno al maschio, permettendo di applicare una coppia uniforme e di eseguire la filettatura in modo controllato. I giramaschi sono utilizzati **per applicazioni manuali in cui è necessario creare filettature interne precise** e con un controllo maggiore.

- **Usò principale:** Ruotare i maschi durante la filettatura interna.
- **Materiali lavorabili:** Disponibile in varie dimensioni per adattarsi ai diversi maschi.
- **Applicazioni:** Filettature interne su materiali come acciaio, leghe leggere e plastica.


GIRAMASCHI ESTENSIBILI TIPO AMERICANO



|  | gr. n. | per maschi M | per maschi BSW-UNC-UNF | per maschi BSP-NPT (pollici) | l. mm |
|---|--------|-----------------|---------------------------|---------------------------------|-------|
| 1500300 | 0 | 1 ÷ 8 | 1/16 ÷ 1/4 | 1/8 | 170 |
| 1500301 | 1 | 1 ÷ 10 | 1/16 ÷ 3/8 | 1/8 | 200 |
| 1500301.1/2 | 1 1/2 | 1 ÷ 12 | 1/16 ÷ 1/2 | 1/8 | 200 |
| 1500302 | 2 | 4 ÷ 12 | 5/32 ÷ 1/2 | 1/8 | 260 |
| 1500303 | 3 | 5 ÷ 16 | 7/32 ÷ 1 | 1/8 ÷ 1/2 | 345 |
| 1500304 | 4 | 11 ÷ 27 | 7/16 ÷ 1 1/4 | 1/4 ÷ 3/4 | 430 |
| 1500306 | 6 | 18 ÷ 42 | 3/4 ÷ 1 1/2 | 1/2 ÷ 1 1/4 | 870 |

GIRAMASCHI ESTENSIBILI TIPO AMERICANO IN ACCIAIO



|  | gr. n. | per maschi M | per maschi BSW-UNC-UNF | per maschi BSP-NPT (pollici) | l. mm |
|---|--------|-----------------|---------------------------|---------------------------------|-------|
| 29402G0 | 0 | 1 ÷ 8 | 1/16 ÷ 1/4 | 1/8 | 170 |
| 29402G1 | 1 | 1 ÷ 10 | 1/16 ÷ 3/8 | 1/8 | 200 |
| 29402G2 | 2 | 4 ÷ 12 | 5/32 ÷ 1/2 | 1/8 | 260 |
| 29402G3 | 3 | 5 ÷ 20 | 7/32 ÷ 3/4 | 1/8 ÷ 1/2 | 345 |
| 29402G4 | 4 | 11 ÷ 27 | 7/16 ÷ 1 | 1/4 ÷ 3/4 | 430 |
| 29402G5 | 5 | 18 ÷ 42 | 1/2 ÷ 1 1/4 | 1/2 ÷ 1 1/4 | 770 |


GIRAMASCHI A MANDRINO TIPO GOODEL, SERIE LUNGA



|  | gr. n. | per maschi M | per maschi BSW-UNC-UNF | l. mm |
|---|--------|-----------------|---------------------------|-------|
| 1500601 | 1 | 3 ÷ 5 | 1/8 ÷ 3/16 | 150 |
| 1500602 | 2 | 6 ÷ 8 | 1/4 ÷ 3/8 | 150 |
| 1500603 | 3 | 9 ÷ 10 | 3/8 | 150 |
| 1500604 | 4 | 10 ÷ 12 | 3/8 ÷ 1/2 | 150 |

GIRAMASCHI A MANDRINO TIPO GOODEL, SERIE CORTA



|  | gr. n. | per maschi M | per maschi BSW-UNC-UNF | l. mm |
|---|--------|-----------------|---------------------------|-------|
| 29406G1 | 1 | 3 ÷ 5 | 1/8 ÷ 3/16 | 62 |
| 29406G2 | 2 | 6 ÷ 8 | 1/4 ÷ 3/8 | 78 |
| 29406G3 | 3 | 9 ÷ 10 | 3/8 | 102 |
| 29406G4 | 4 | 10 ÷ 12 | 3/8 ÷ 1/2 | 102 |


GIRAMASCHI A CRICCHETTO REVERSIBILE



|  | gr. n. | per maschi M | per maschi BSW-UNC-UNF | l. mm |
|---|--------|-----------------|---------------------------|-------|
| 1501001 | 1 | 3 ÷ 10 | 1/8 ÷ 3/8 | 85 |
| 1501002 | 2 | 5 ÷ 12 | 7/32 ÷ 1/2 | 100 |
| 1501101 | 1 | 3 ÷ 10 | 1/8 ÷ 3/8 | 250 |
| 1501102 | 2 | 5 ÷ 12 | 7/32 ÷ 1/2 | 300 |


GIRAMASCHI A CRICCHETTO CORTO



|  | gr. n. | per maschi M | per maschi BSW-UNC-UNF | l. mm |
|---|--------|-----------------|---------------------------|-------|
| 29410G1 | 1 | 3 ÷ 10 | 1/8 ÷ 3/8 | 85 |
| 29410G2 | 2 | 5 ÷ 12 | 7/32 ÷ 1/2 | 100 |


GIRAMASCHI A CRICCHETTO LUNGO



|  | gr. n. | per maschi M | per maschi BSW-UNC-UNF | l. mm |
|---|--------|-----------------|---------------------------|-------|
| 29412G1 | 1 | 3 ÷ 10 | 1/8 ÷ 3/8 | 250 |
| 29412G2 | 2 | 5 ÷ 12 | 7/32 ÷ 1/2 | 300 |

PORTAFILIERE IN ACCIAIO PER FILIERE TONDE



|  | gr. n. | per maschi M | per maschi BSW-UNC-UNF | l. mm |
|---|---------|-----------------|---------------------------|-------|
| 1503720X5 | 20 x 5 | M 3 ÷ 4 | W 1/8 ÷ 5/32 | 190 |
| 1503720X7 | 20 x 7 | M 4,5 ÷ 6 | W 3/16 ÷ 1/4 | 190 |
| 1503725X9 | 25 x 9 | M 7 ÷ 9 | W 5/16 | 210 |
| 1503730X11 | 30 x 11 | M 10 ÷ 11 | W 3/8 ÷ 7/16 | 250 |
| 1503738X10 | 38 x 10 | MF 12 ÷ 14 | G 1/8 ÷ 1/4 | 310 |
| 1503738X14 | 38 x 14 | M 12 ÷ 14 | W 1/2 ÷ 9/16 | 310 |
| 1503745X14 | 45 x 14 | MF 16 ÷ 20 | G 3/8 ÷ 1/2 | 445 |
| 1503745X18 | 45 x 18 | M 16 ÷ 20 | W 5/8 ÷ 13/16 | 445 |
| 1503755X16 | 55 x 16 | MF 22 ÷ 26 | G 5/8 ÷ 3/4 | 495 |
| 1503755X22 | 55 x 22 | M 22 ÷ 24 | W 7/8 ÷ 1 | 495 |
| 1503765X18 | 65 x 18 | MF 27 ÷ 35 | G 7/8 ÷ 1 | 550 |

KIT DISPONIBILI SU RICHIESTA

17012500



DESCRIZIONE

- Assortimenti a filettare al CV, per garage tipo "FIAT", filettatura metrica, in cassetta di legno

UTILIZZO

Per ravvivare i filetti di: **FIAT, ALFA ROMEO, LANCIA, VOLKSWAGEN, BMW, MERCEDES, FORD, OPEL G.M., PEUGEOT, RENAULT, VOLVO, CITROEN, TOYOTA, NISSAN, HONDA, etc.**

| 17012500 | disponibili nei passi | | | | pezzi |
|----------|-----------------------|-----------|-----------|----------|-------|
| | 2 x 0,4 | 8 x 1,25 | 11 x 1,25 | 14 x 2 | |
| | 3 x 0,5 | 9 x 0,75 | 11 x 1,5 | 16 x 1 | |
| | 4 x 0,7 | 9 x 1 | 12 x 0,75 | 16 x 1,5 | |
| | 5 x 0,8 | 9 x 1,25 | 12 x 1 | 16 x 2 | |
| | 6 x 0,75 | 10 x 0,75 | 12 x 1,25 | 18 x 1,5 | |
| | 6 x 1 | 10 x 1 | 12 x 1,5 | | |
| | 7 x 0,75 | 10 x 1,25 | 12 x 1,75 | | |
| | 7 x 1 | 10 x 1,5 | 14 x 1 | | |
| | 8 x 0,75 | 11 x 0,75 | 14 x 1,25 | | |
| | 8 x 1 | 11 x 1 | 14 x 1,5 | | |

17012600



DESCRIZIONE

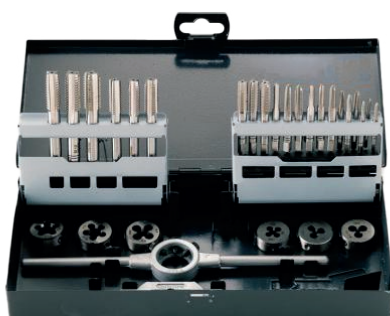
- Assortimenti a filettare in HSS per garage tipo FIAT, filettatura metrica passo grosso e fine, in cassetta di legno

UTILIZZO

Per ravvivare i filetti di: **FIAT, ALFA ROMEO, LANCIA, VOLKSWAGEN, BMW, MERCEDES, FORD, OPEL G.M., PEUGEOT, RENAULT, VOLVO, CITROEN, TOYOTA, NISSAN, HONDA, etc.**

| 17012600 | disponibili nei passi | | | | pezzi |
|----------|-----------------------|-----------|-----------|----------|-------|
| | 2 x 0,4 | 8 x 1,25 | 11 x 1,25 | 14 x 2 | |
| | 3 x 0,5 | 9 x 0,75 | 11 x 1,5 | 16 x 1 | |
| | 4 x 0,7 | 9 x 1 | 12 x 0,75 | 16 x 1,5 | |
| | 5 x 0,8 | 9 x 1,25 | 12 x 1 | 16 x 2 | |
| | 6 x 0,75 | 10 x 0,75 | 12 x 1,25 | 18 x 1,5 | |
| | 6 x 1 | 10 x 1 | 12 x 1,5 | | |
| | 7 x 0,75 | 10 x 1,25 | 12 x 1,75 | | |
| | 7 x 1 | 10 x 1,5 | 14 x 1 | | |
| | 8 x 0,75 | 11 x 0,75 | 14 x 1,25 | | |
| | 8 x 1 | 11 x 1 | 14 x 1,5 | | |

17020501



DESCRIZIONE

- Assortimenti maschi e filiere in HSS per l'industria, filettatura metrica, in cassetta metallica

| 17020501 | disponibili nei passi | pezzi |
|----------|-------------------------------|-------|
| | M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 | |

277020001

277020002



DESCRIZIONE

- Assortimenti maschi a macchina HSS-CO con anello colorato (M)

CARATTERISTICHE

- In HSS-Co
- Filettatura M metrica passo grosso
- Per fori passanti
- Anello bianco specifico per inox
- Anello verde utilizzo universale
- Box in ABS

| | ∅ mm | pezzi | colore anello |
|-----------|----------|-------|---------------|
| 277020001 | M 3 ÷ 12 | 7 | bianco |
| 277020002 | M 3 ÷ 12 | 7 | verde |

277080014



DESCRIZIONE

- Assortimenti maschi a macchina HSS-CO (M) + punte

CARATTERISTICHE

- In HSS-CO
- Filettatura M metrica passo grosso
- Per fori passanti
- R < 850 N/mm²
- Gambo rinforzato
- DIN 371/B e 376/B

| | ∅ mm | punte | pezzi |
|-----------|----------|-------|-------|
| 277080014 | M 3 ÷ 12 | 7 | 14 |

27710001



DESCRIZIONE

- Assortimenti maschi a macchina HSS-G (M) + punte

CARATTERISTICHE

- In HSS-G
- Filettatura M metrica passo grosso
- Per fori passanti
- R < 700 N/mm²
- DIN 371/B e 376/B

| | ∅ mm | punte | pezzi |
|----------|----------|-------|-------|
| 27710001 | M 3 ÷ 12 | 7 | 14 |

281160403



DESCRIZIONE

- Assortimento di maschi con attacco 1/4" per avvitatori

CARATTERISTICHE

- In HSS-G
- Attacco esagonale 1/4"
- Per avvitatori, trapani portatili e stazionari reversibili
- R < 600 N/mm²

| | ∅ mm | pezzi |
|----------|--------------|-------|
| 27710001 | 3-4-5-6-8-10 | 6 |

10605100



DESCRIZIONE

- Kit pruridimensionali metrici per il ripristino delle filettature

| | disponibili nei passi | | | pezzi |
|----------|-----------------------|----------|-----------|-------|
| 10605100 | 5 x 0,8 | 8 x 1,25 | 12 x 1,75 | 110 |
| | 6 x 1 | 10 x 1,5 | | |

I PIÙ RICHIESTI

| |  | DESCRIZIONE |
|---|---|---|
|  | T4800060, T4800080, T4800050, T4800040, T4800100, T4800120, T4800030, T4800160, T4800140 | <ul style="list-style-type: none"> • Maschio a macchina HSS-EE Sinterizzato con rivestimento TiN per maggiore durata • Adatto per fori passanti • Ideale per metalli e acciai non legati fino a 1200 N/mm² |
|  | A4800060, A4800080, A4800040, A4800050, A4800100, A4800120, A4800030, A4800160 | <ul style="list-style-type: none"> • Maschio a macchina HSS-EE Sinterizzato con filetto M e trattamento a vapore e nitrurazione • Ideale per fori passanti • Applicabile su acciai inox e acciai resistenti al calore |
|  | A2600060, A2600080, A2600040, A2600050, A2600100, A2600030, A2600060L | <ul style="list-style-type: none"> • Maschio a macchina HSS-G AISI M2 con scanalature dritte • Con gambo rinforzato e retrofiletto degradante • Ideale per fori passanti su acciaio, metalli e ghisa fino a 850 N/mm² |
|  | A4900080, A4900060, A4900050, A4900040, A4900120, A4900100 | <ul style="list-style-type: none"> • Maschio a macchina HSSE-PM con trattamento a vapore STEAM e passo fine • Con scanalature dritte • Ideale per fori ciechi su acciaio e acciaio inox, con ottima resistenza al calore e evacuazione dei trucioli |
|  | T4900060, T4900080, T4900050, T4900040, T4900100, T4900120 | <ul style="list-style-type: none"> • Maschio a macchina HSS-E5 (cobalto 5%) con rivestimento TiN e scanalature elicoidali a 35° • Con forma C e conicità posteriore • Ideale per fori ciechi su metalli non legati e acciai duri fino a 1200 N/mm² |
|  | CN4800060, CN4800100, CN4800050, CN4800080, CN4800040, CN4900080, CN4800120, CN4900100 | <ul style="list-style-type: none"> • Maschio a macchina HSS-EE TiN con passo grosso, gambo rinforzato, e scanalature diritte • Ideale per fori passanti, adatto per acciai inox, acciai duri e leghe refrattarie su macchine CNC, con resistenza fino a 1000 N/mm² |
|  | A3400060, A3400080, A3400040 | <ul style="list-style-type: none"> • Maschio a macchina HSS-E • Conforme a DIN 371/376, con scanalature a 38° e retrofiletto degradante • Ideale per fori ciechi su acciai, metalli e alluminio, con resistenza fino a 700 N/mm² |